

A close-up photograph of a CNC lathe machine in operation. A large, multi-lobed wooden workpiece is mounted on the lathe's bed and is being turned. The wood grain is clearly visible. The machine's bed is made of dark metal with orange-colored components. A tool holder is visible on the right side of the workpiece.

Токарный станок с  
числовым программным  
управлением

**Серия CUTTER**

**CNC**  
TECHNOLOGY

Производство и продажа  
станков с ЧПУ, комплектующих  
и режущего инструмента.

# О КОМПАНИИ

---

Наша компания ООО “ЧПУ Технологии” представлена на Российском рынке станкостроения с 2015 года. Основные производственные мощности расположены на площади более 7000 м2 и находятся в городе Иваново.



Мы производим и продаем станки с ЧПУ\*, которые позволят Вам увеличить точность и качество обработки заготовок, сократят время и трудозатраты на производство готовых изделий, автоматизируют производственные процессы. Широкий модельный ряд наших станков постоянно обновляется и пополняется новыми усовершенствованными моделями.

\*ЧПУ- Числовое Программное Управление

# О НАС В ЦИФРАХ

---

На сегодняшний день:

---



Организован  
полный цикл производства

БОЛЕЕ  
**5 000**  
проданных станков

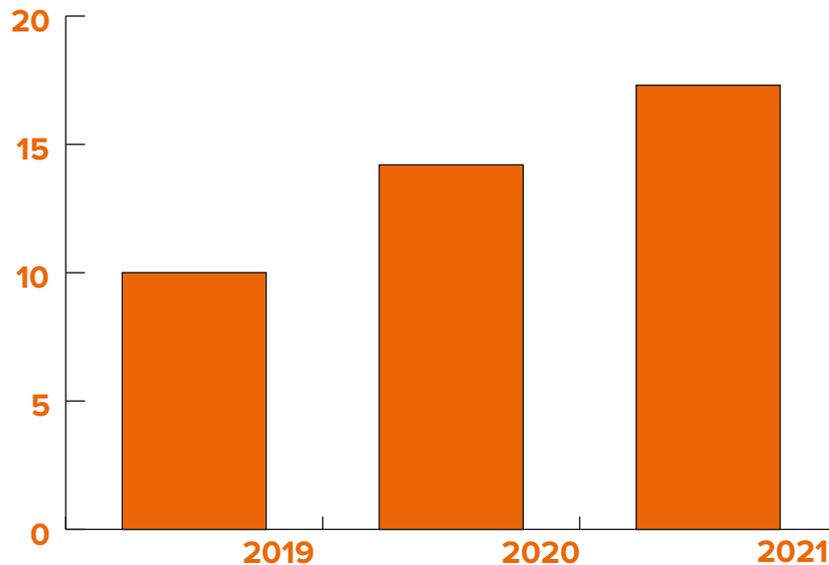
БОЛЕЕ  
**100**  
сотрудников на различных этапах  
производства

БОЛЕЕ  
**7 000 м<sup>2</sup>**  
производственных площадей

**Основная цель** – занять лидирующие позиции на рынке российского станкостроения, обеспечивая при этом большую долю отечественных компаний качественным и доступным высокотехнологичным оборудованием с ЧПУ.

**ДИНАМИКА ПРОДАЖ, %**

---





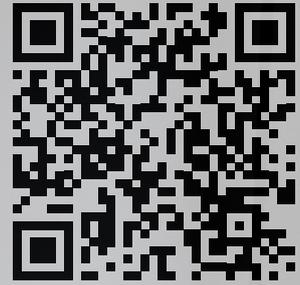
# Токарный станок с числовым программным управлением **CUTTER TPS**

---

**Основной обрабатываемый материал:**

- сосна, дуб, ясень, липа, бук, береза, ольха и другие породы дерева.





**Посмотрите  
обзор на  
VK - видео**



Cutter TPS - токарный станок с ЧПУ, который позволяет производить обработку заготовок из дерева и древесных плит методом точения. Задача оборудования - серийное производство изделий, являющихся телами вращения (колонны, балясины, ручки и ножи для мебели и т.д.).



## ОСНОВАНИЕ

Жесткое основание рабочей поверхности, отлитое из чугуна.



## ШПИНДЕЛЬ

Вращение шпинделя в прямом и реверсивном направлении. Управляется из системы управления (M3, M4).



## ПРОТОКОЛ УПРАВЛЕНИЯ

Управление скоростью вращения главным приводом по протоколу Modbus, позволяющем получать данные о нагрузке на главный привод. Данная информация позволяет оператору более точно контролировать работу на станке.



## ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН

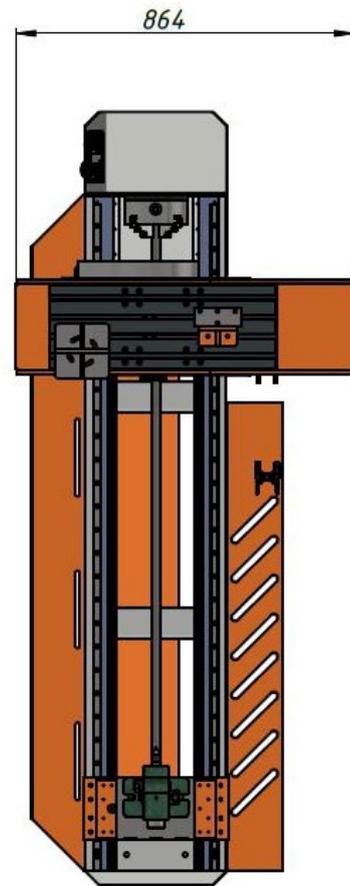
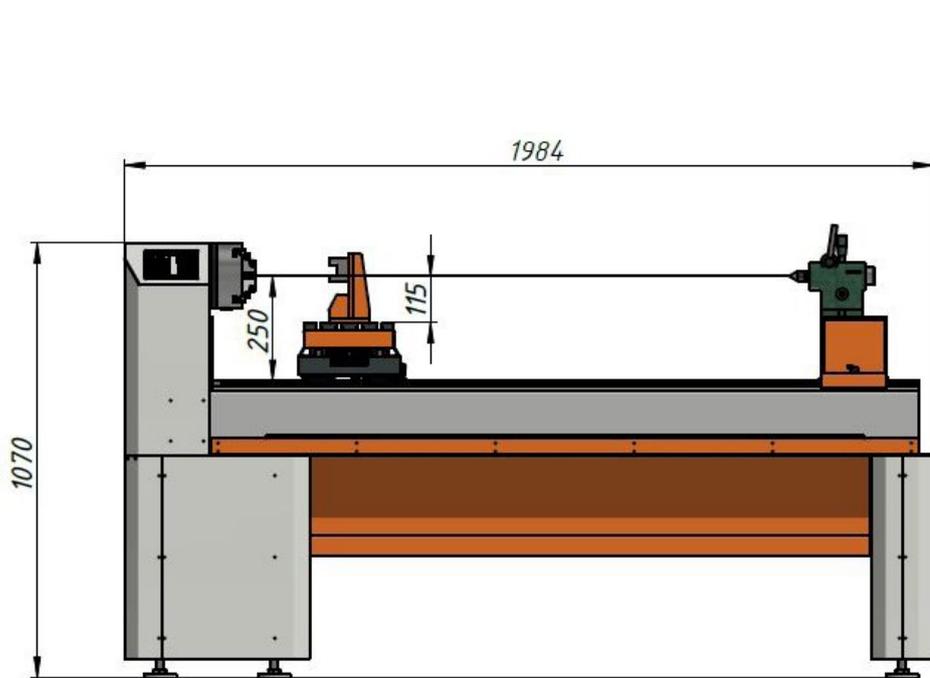
Обеспечивает безопасность операций при токарной обработке.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Оси	X (поперечная подача)	Y (продольная подача)
Максимальное перемещение	220 мм	1200 мм
Максимальный диаметр заготовки	200 мм	
Линейные направляющие	Профильные рельсы GHR20	
Тип передачи	ШВП SFU2010	
Привод подачи	Шаговый двигатель 86HS78	
Главный привод	Асинхронный двигатель 2,2 кВт 3000 об/мин. Управление преобразователем частоты по протоколу Modbus.	
Максимальная скорость подачи	3500 мм\мин	3500 мм\мин
Тип пазов на рабочей поверхности станка	Паз Т-образный 10H12	
Тип патрона	4-ех кулачковый патрон K12-160 (с комплектом прямых и обратных кулачков)	
Допустимый диаметр детали, зажимаемый в патрон (с учетом рабочей поверхности)	Для прямых кулачков – 80 мм Для обратных кулачков – 170 мм	
Система управления ЧПУ	Linux CNC	
Напряжение питания	~ 220 ± 5% / 50 Гц	
Максимальная мощность	3 кВт	
Относительная влажность	≤50% при 25-40°C ≤75% при 10-25°C	
Диапазон допустимой температуры окружающей среды, °C	10 – 40	

# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

---



# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

---



## Дополнительная стойка резцедержателя

Позволяет установить несколько инструментов при работе на станке.



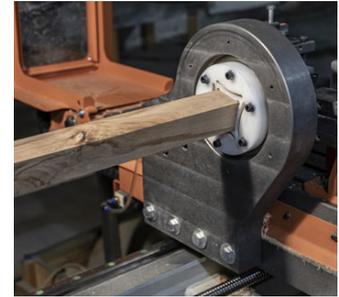
## Зубчатый удерживающий центр

- Зубчатый удерживающий центр 38 мм
- Зубчатый удерживающий центр 25 мм
- Зубчатый удерживающий центр 7,5 мм



## Держатель резца

- Держатель резца MNV
- Держатель резца RNV
- Держатель резца LHV
- Держатель резцов V-VF20 (VF - vertical fixation)
- Держатель резцов V-HF20 (HF - horizontal fixation)



## Люнет

Позволяет удерживать цилиндрическую деталь в горизонтальном положении и в то же время не препятствует ее вращению вокруг своей оси.

## ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

---

Мы доставляем станки по всей  
России и странам СНГ

---

Доставка до терминала  
транспортной компании в городе  
Иваново бесплатно.

Время доставки будет зависеть от  
региона, в который необходимо  
доставить заказ.

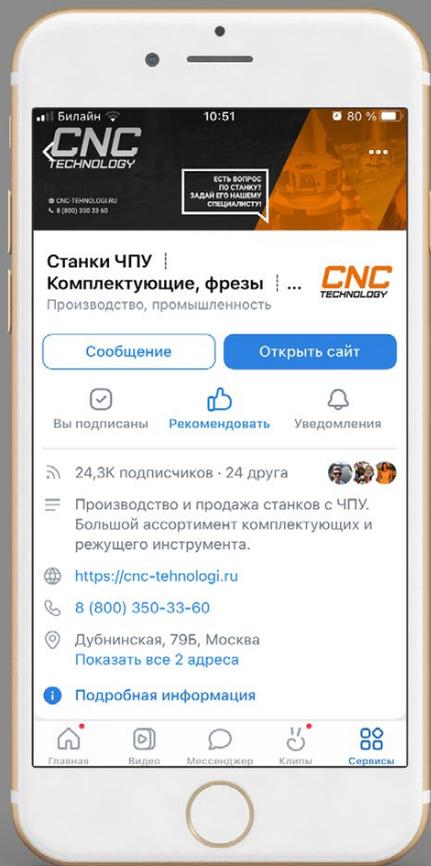
Мы работаем со всеми  
транспортными компаниями  
находящимися в городе Иваново:  
**Деловые Линии, ПЭК, КИТ,  
Энергия и т.д.**

**MF** **МНОГОФРЕЗ**  
**ПОСТОЯННАЯ СКИДКА 10%\***

На весь режущий инструмент  
брендов **MnogoFrez, Djtol и Tideway**

\*Скидка действует только при покупке станка серии Cutter





## НАШИ СОЦИАЛЬНЫЕ СЕТИ

---



Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

[https://www.youtube.com/channel/UC\\_17Zt0ZtOe3kjqpBoUM3zQ](https://www.youtube.com/channel/UC_17Zt0ZtOe3kjqpBoUM3zQ)



Яндекс ✨ Дзен

Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

<https://zen.yandex.ru/id/62306dc2e40bf41c8e731704>



VK ВКОНТАКТЕ

Можно найти по запросу:

«станки чпу комплектующие фрезы»\*  
\*одной фразой

<https://vk.com/cnctechnologi>



Производство и продажа  
станков с ЧПУ, комплектующих  
и режущего инструмента.



## КОНТАКТЫ

+7 (800) 200-64-68

+7 (980) 684-99-99

[info@cnctechnology.ru](mailto:info@cnctechnology.ru)

127591, Москва, ул. Дубнинская, 79Б

[cnc-tehnologi.ru](http://cnc-tehnologi.ru)

