



Фрезерные станки с
числовым программным
управлением

Серия CUTTER

CNC
TECHNOLOGY

Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.

О КОМПАНИИ

Наша компания ООО “ЧПУ Технологии” представлена на Российском рынке станкостроения с 2015 года. Основные производственные мощности расположены на площади более 7000 м2 и находятся в городе Иваново.



Мы производим и продаем станки с ЧПУ*, которые позволят Вам увеличить точность и качество обработки заготовок, сократят время и трудозатраты на производство готовых изделий, автоматизируют производственные процессы. Широкий модельный ряд наших станков постоянно обновляется и пополняется новыми усовершенствованными моделями.

*ЧПУ- Числовое Программное Управление

О НАС В ЦИФРАХ

На сегодняшний день:



Организован
полный цикл производства

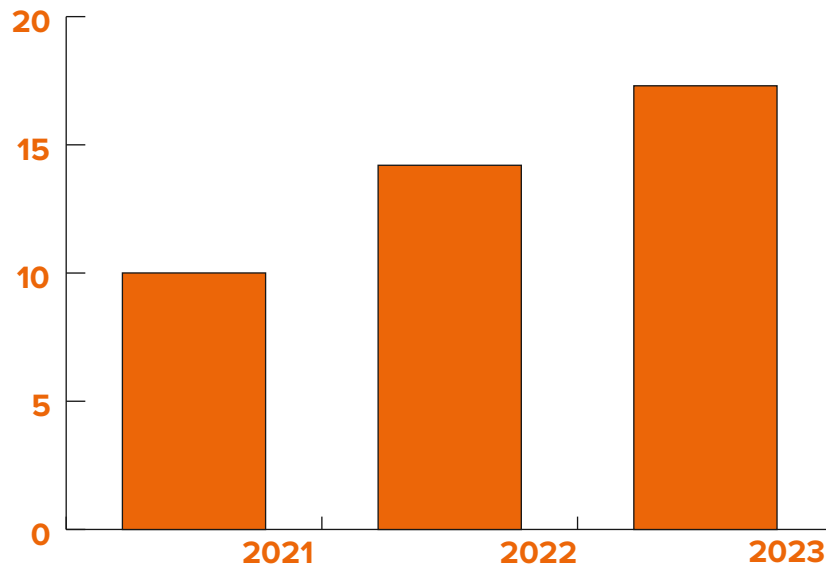
БОЛЕЕ
5 000
проданных станков

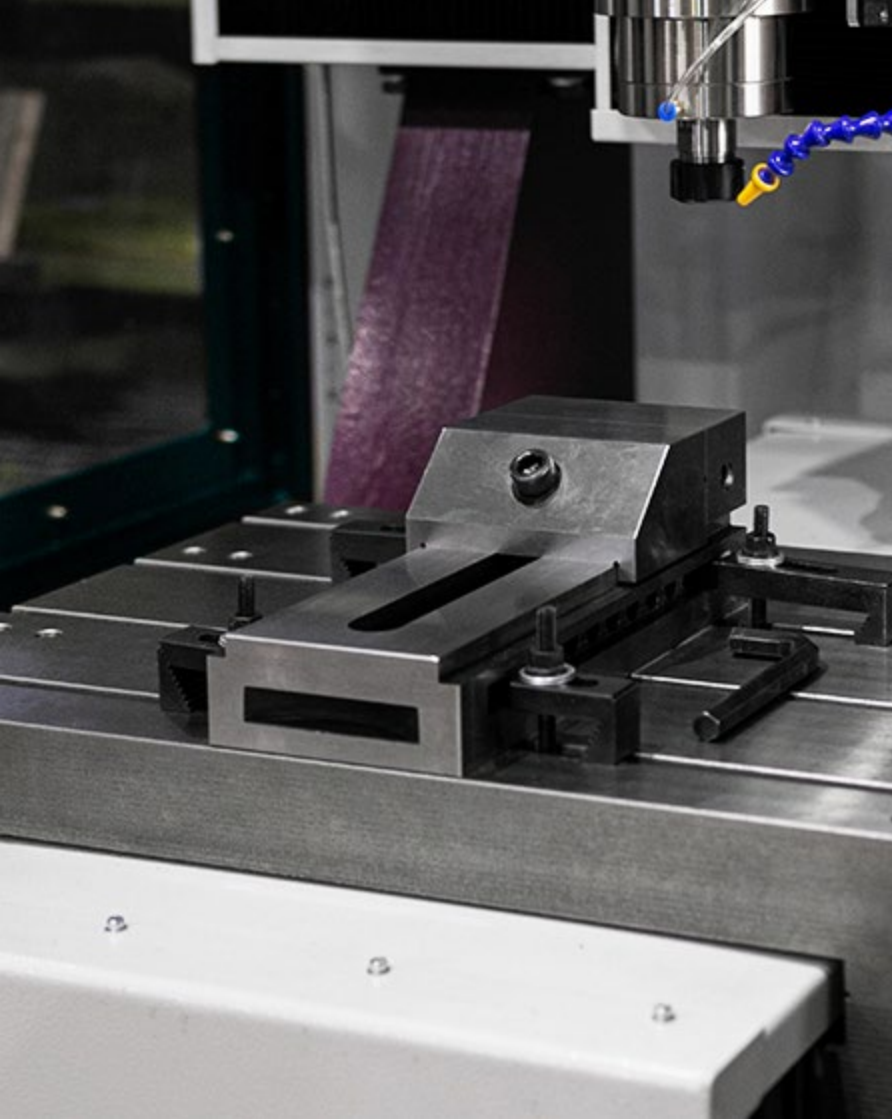
БОЛЕЕ
100
сотрудников на различных этапах
производства

БОЛЕЕ
7 000 м²
производственных площадей

Основная цель – занять лидирующие позиции на рынке российского станкостроения, обеспечивая при этом большую долю отечественных компаний качественным и доступным высокотехнологичным оборудованием с ЧПУ.

ДИНАМИКА ПРОДАЖ, %



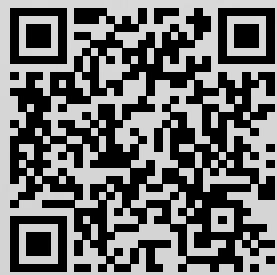


Фрезерный станок ЧПУ **CUTTER TG**

Основной обрабатываемый материал:

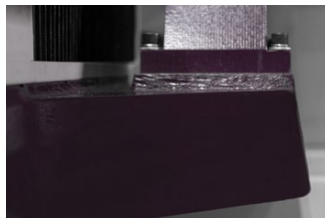
- алюминий и другие цветные металлы;
- чугун;
- сталь;
- любые породы дерева;
- ДСП, ДВП, МДФ;
- акрил, пластики, оргстекло;
- композитные материалы;





Посмотрите
обзор на
VK - видео

Продольно-фрезерный станок portalного типа Cutter TG создан в первую очередь для обработки стали, чугуна, цветных металлов.



ОСНОВА СТАНКА

В основе станка лежит массивная и жесткая станина из чугуна массой 900 кг. Виброгасящие свойства конструкции из чугуна, его повышенная износостойкость и устойчивость к пластической деформации позволяют обрабатывать черные металлы в длительных режимах.



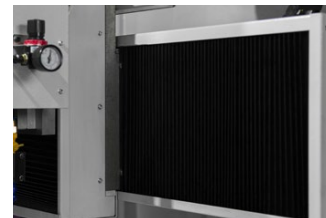
ЗАКРЫТЫЙ КАБИНЕТ

Служит ключевым элементом техники безопасности станка. Также защищает помещение от мусора в виде стружки, СОЖ и т.д.



БОЛЬШОЙ ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ

Возможность установки многополюсного асинхронного шпинделя позволяет обрабатывать материалы на необходимых для черных металлов низких оборотах, сохраняя большой вращающий момент.



ЗАЩИТА ОТ ПЫЛИ

Направляющие и ШВП всех осей имеют гофрозащиту, которая позволяет эффективно защитить детали станка от пыли, стружки и СОЖ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Оси	X	Y	Z
Тип передачи	ШВП	ШВП	ШВП
Диаметр винтовой передачи, мм	25	25	25
Шаг винтовой передачи, мм	10	10	10
Линейные направляющие	HSAC GRR 25 R-H		
Тип привода	Гибридный сервопривод (NEMA 34)		
Точность позиционирования, мм	0,015 /200		
Дискретность позиционирования, мм	0,00125		
Прямолинейность хода осей, мм	0,007/200		
Перпендикулярность хода осей, мм	0,007/200		
Система управления	Linux CNC		
Модель шпинделя	Водяной шпиндель 3,2 кВт 24 000 об/мин		
Система смазки	Ручная		
Напряжение питания	~ 220 (станок) ± 5% ~ 380 (шпиндель) ± 5%		
Рабочая температура, °C	10-40		
Влажность, %	30-85		
Диапазон допустимой температуры окружающей среды	10 - 40°C		

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА

Тип станка	Рабочее поле, мм			Габариты, мм			Вес, кг
	X	Y	Z	X	Y	Z	
Без автосмены	600	400	200	1270	1240	1450	1000
С автосменой	600	400	200	1670	1240	1450	1100



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА В КАБИНЕТЕ

Тип станка	Габариты, мм			*Вес, кг
	X	Y	Z	
Без автосмены	1580	1900	2320	1000
С автосменой	2000	1900	2320	1300

* указана масса кабинета без станка

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Шпиндель мощностью до 6 кВт

Позволит увеличить производительность станка и уменьшить время изготовления изделий



Автосмена инструмента

Применяется с целью автоматизации процесса смены инструмента и ускорения обработки материалов



Комплект центроискателя

Предназначен для реализации методов определения координат и размеров заготовки



Масляный туман или СОЖ

Предназначен для охлаждения и смазки инструмента во время обработки заготовки



Чиллер CW3000

Обновленная промышленная радиаторная система охлаждения позволит охлаждать шпиндель в автоматическом режиме



Комплект сервопривода VEICHI

Комплект, состоящий из сервопривода и электродвигателя, предназначен для установки на передвигаемые узлы.

ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Мы доставляем станки по всей
России и странам СНГ**

Доставка до терминала
транспортной компании в городе
Иваново бесплатно.

Время доставки будет зависеть от
региона, в который необходимо
доставить заказ.

Мы работаем со всеми
транспортными компаниями
находящимися в городе Иваново:
**Деловые Линии, ПЭК, КИТ,
Энергия и т.д.**



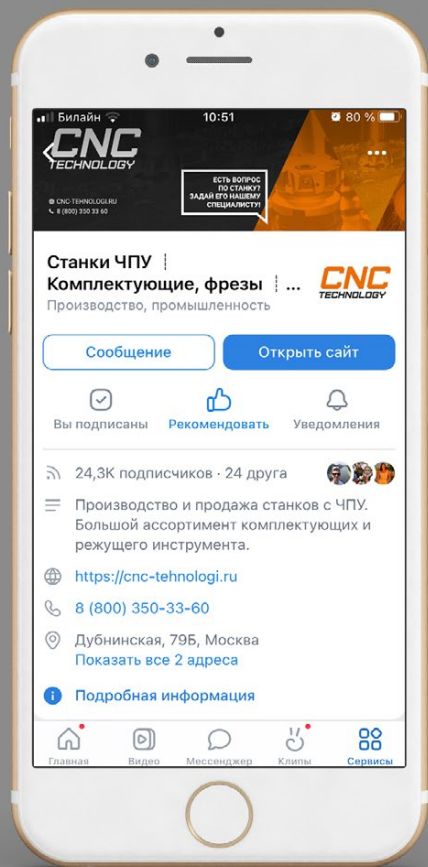
МНОГОФРЕЗ

ПОСТОЯННАЯ СКИДКА 10%*

На весь режущий инструмент
брендов **MnogoFrez, Dgtol и Tideway**

*Скидка действует только при покупке станка серии Cutter





НАШИ СОЦИАЛЬНЫЕ СЕТИ



Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

https://www.youtube.com/channel/UC_17Zt0ZtOe3kjqpBoUM3zQ



Яндекс ✨ Дзен

Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

<https://zen.yandex.ru/id/62306dc2e40bf41c8e731704>



VK ВКОНТАКТЕ

Можно найти по запросу:

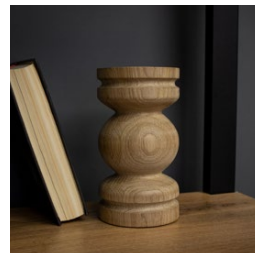
«станки чпу комплектующие фрезы»*

*одной фразой

<https://vk.com/cnctechnology>



Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.



КОНТАКТЫ

+7 (800) 200-64-68

+7 (980) 684-99-99

info@cnctechnology.ru

127591, Москва, ул. Дубнинская, 79Б

cnc-tehnologi.ru

