



Фрезерные станки с
числовым программным
управлением

Серия CUTTER

CNC
TECHNOLOGY

Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.

О КОМПАНИИ

Наша компания ООО “ЧПУ Технологии” представлена на Российском рынке станкостроения с 2015 года. Основные производственные мощности расположены на площади более 7000 м2 и находятся в городе Иваново.



Мы производим и продаем станки с ЧПУ*, которые позволят Вам увеличить точность и качество обработки заготовок, сократят время и трудозатраты на производство готовых изделий, автоматизируют производственные процессы. Широкий модельный ряд наших станков постоянно обновляется и пополняется новыми усовершенствованными моделями.

*ЧПУ- Числовое Программное Управление

О НАС В ЦИФРАХ

На сегодняшний день:



Организован
полный цикл производства

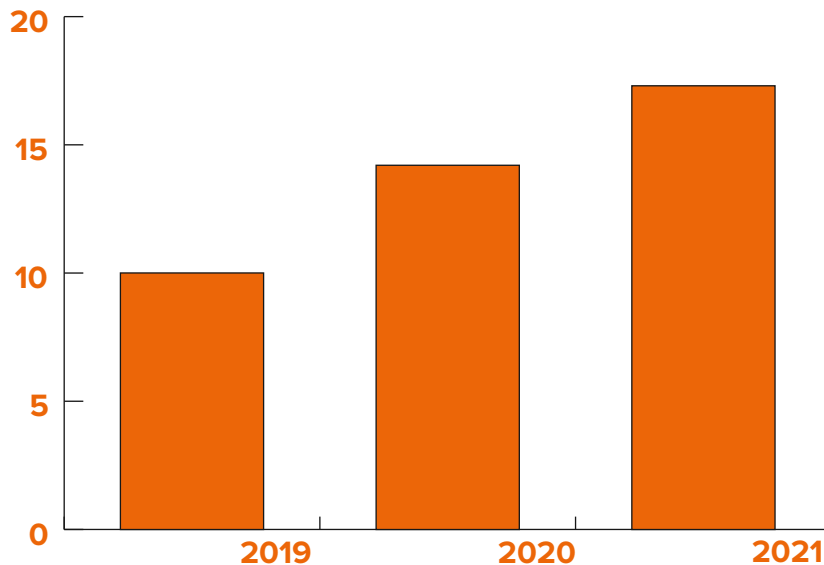
БОЛЕЕ
5 000
проданных станков

БОЛЕЕ
100
сотрудников на различных этапах
производства

БОЛЕЕ
7 000 м²
производственных площадей

Основная цель – занять лидирующие позиции на рынке российского станкостроения, обеспечивая при этом большую долю отечественных компаний качественным и доступным высокотехнологичным оборудованием с ЧПУ.

ДИНАМИКА ПРОДАЖ, %



Фрезерный станок ЧПУ **CUTTER ST**

Основной обрабатываемый материал:

- любые породы дерева;
- ДСП, ДВП, МДФ;
- акрил, пластики, оргстекло;
- композитные материалы.





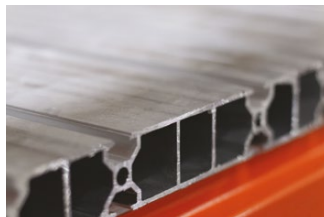
**Посмотрите
обзор на
VK - видео**

Бюджетная модель станка, способная справиться с большим количеством задач. Сочетание алюминиевого профиля и сварных элементов является “золотым сечением” стоимости и возможностей.



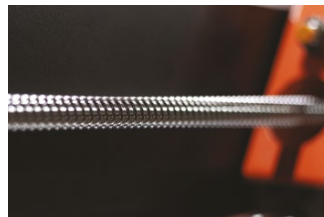
БОКОВЫЕ ОТБОЙНИКИ

Служат для защиты направляющих и ШВП по оси Y, что позволяет увеличить интервалы между техническим обслуживанием станка.



РАБОЧИЙ СТОЛ

Мы можем опционально установить стол, изготавливаемый из алюминиевого профиля, который является неотъемлемой частью станка, что увеличивает жесткость конструкции и упрощает закрепление заготовки.



ТИП ПЕРЕДАЧИ ПО ОСЯМ X, Y, Z

В качестве передачи по осям используется ШВП холодной накатки, класса точности C7. КПД подобной передачи достигает 98%.



ТИП ПРИВОДА

Для привода используются шаговые двигатели Nema 23, позволяющие производить фрезеровку со скоростью до 3000 мм/мин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Оси	X	Y	Z
Тип передачи	ШВП	ШВП	ШВП
Диаметр винтовой передачи, мм	16	16	20
Шаг винтовой передачи, мм	10	10	5
Модель шагового двигателя	57HS76 (112)	57HS76 (112)	57HS112
Линейные направляющие	Цилиндрические рельсы SBR 20		
Дискретность позиционирования	0,003 мм		
Система управления	Блок управления с автономным контроллером DDCS V3.1		
Модель шпинделя	GDF (Шпиндель воздушного охлаждения)		
Мощность шпинделя	1,5 кВт		
Система смазки	Ручная		
Напряжение питания	~ 220-380 ± 5%/ 50 Гц		
Относительная влажность	≤50% при 25-40°C ≤75% при 10-25°C		
Диапазон допустимой температуры окружающей среды	10 - 40°C		

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Рабочее поле, мм			Габариты, мм			Вес, кг
X	Y	Z	X	Y	Z	
700	450	100/200/300	1090	870	760/960/1160	90/100/110
700	900	100/200/300	1120	1300	760/960/1160	135/165/175
850	1200	100/200/300	1270	1600	760/960/1160	160/190/200
1000	1500	100/200/300	1420	1900	760/960/1160	195/225/235
1300	1800	100/200/300	1720	2200	760/960/1160	240/270/280
1600	2100	100/200/300	2020	2500	760/960/1160	280/310/320
1600	2520	100/200/300	2020	2920	760/960/1160	310/340/350
1300	1200	100/200/300	1720	1600	760/960/1160	175/200/210
1300	2520	100/200/300	1720	2920	760/960/1160	290/320/330

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Шпиндель мощностью до 2.2 кВт

Позволит увеличить производительность станка и уменьшить время изготовления изделий



Шаговые двигатели с энкодером

Наличие обратной связи у данного привода позволит исключить пропуск шагов и получить максимальные скорость и момент при работе



Система пылеудаления

Предназначена для отвода пыли и мелкой стружки с рабочего стола станка ЧПУ и помещения ее в контейнер



Лазерный модуль

Применяется для гравировки таких материалов как дерево, акрил, фанера, резина.



Чиллер CW3000

Обновленная промышленная радиаторная система охлаждения позволит охлаждать шпиндель в автоматическом режиме



Алюминиевый Т-стол

Предназначен для увеличения жесткости, станка и простоты крепления заготовки



Поворотная ось

Используется для изготовления балясин, ножек и других изделий, требующих 4-ех осевой обработки.



Сварная станина

Используется как основание для установки станка, увеличивает жесткость и уменьшает вибрации

ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Мы доставляем станки по всей
России и странам СНГ**

Доставка до терминала
транспортной компании в городе
Иваново бесплатно.

Время доставки будет зависеть от
региона, в который необходимо
доставить заказ.

Мы работаем со всеми
транспортными компаниями
находящимися в городе Иваново:
**Деловые Линии, ПЭК, КИТ,
Энергия и т.д.**



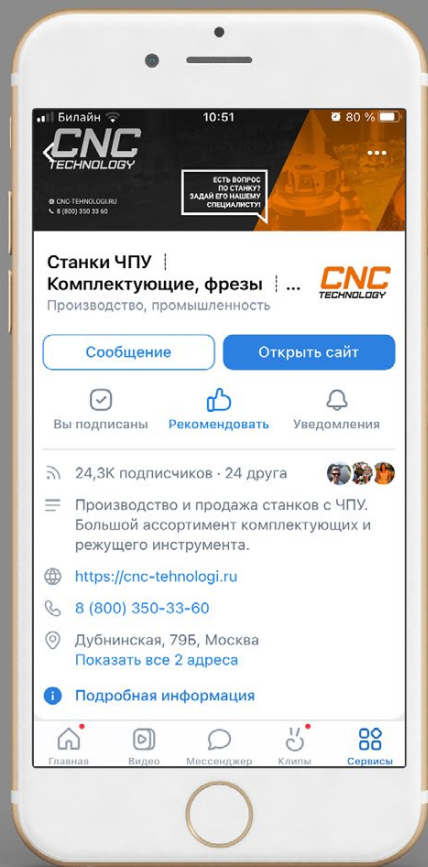
МНОГОФРЕЗ

ПОСТОЯННАЯ СКИДКА 10%*

На весь режущий инструмент
брендов **MnogoFrez, Dgtol и Tideway**

*Скидка действует только при покупке станка серии Cutter





НАШИ СОЦИАЛЬНЫЕ СЕТИ



Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

https://www.youtube.com/channel/UC_17Zt0ZtOe3kjqpBoUM3zQ



Яндекс ✨ Дзен

Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

<https://zen.yandex.ru/id/62306dc2e40bf41c8e731704>



ВКонтакте

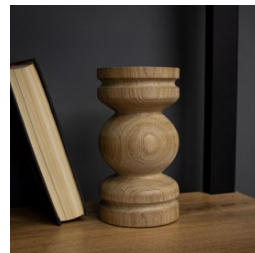
Можно найти по запросу:

«станки чпу комплектующие фрезы»*
*одной фразой

<https://vk.com/cnctechnology>



Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.



КОНТАКТЫ

+7 (800) 200-64-68

+7 (980) 684-99-99

info@cnctechnology.ru

127591, Москва, ул. Дубнинская, 79Б

cnc-tehnologi.ru

