



Фрезерные станки с
числовым программным
управлением

Серия CUTTER

CNC
TECHNOLOGY

Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.

О КОМПАНИИ

Наша компания ООО “ЧПУ Технологии” представлена на Российском рынке станкостроения с 2015 года. Основные производственные мощности расположены на площади более 7000 м2 и находятся в городе Иваново.



Мы производим и продаем станки с ЧПУ*, которые позволят Вам увеличить точность и качество обработки заготовок, сократят время и трудозатраты на производство готовых изделий, автоматизируют производственные процессы. Широкий модельный ряд наших станков постоянно обновляется и пополняется новыми усовершенствованными моделями.

*ЧПУ- Числовое Программное Управление

О НАС В ЦИФРАХ

На сегодняшний день:



Организован
полный цикл производства

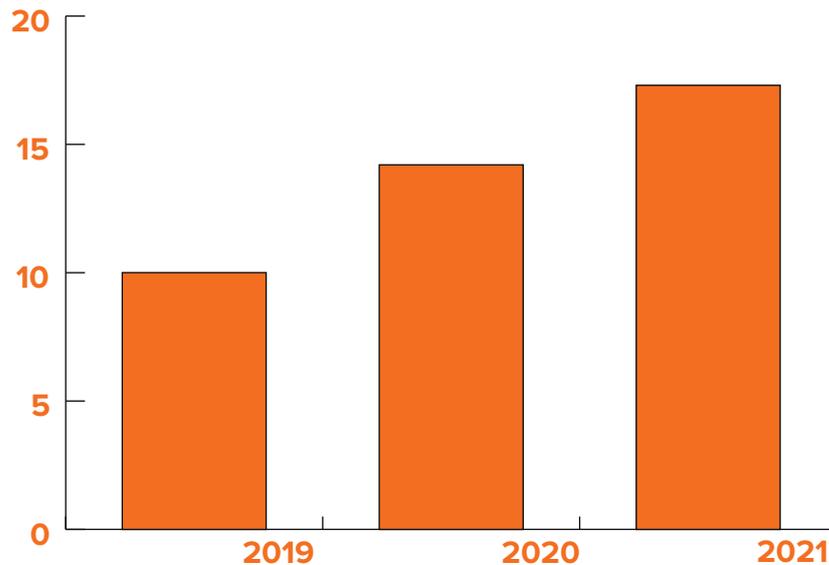
БОЛЕЕ
5 000
проданных станков

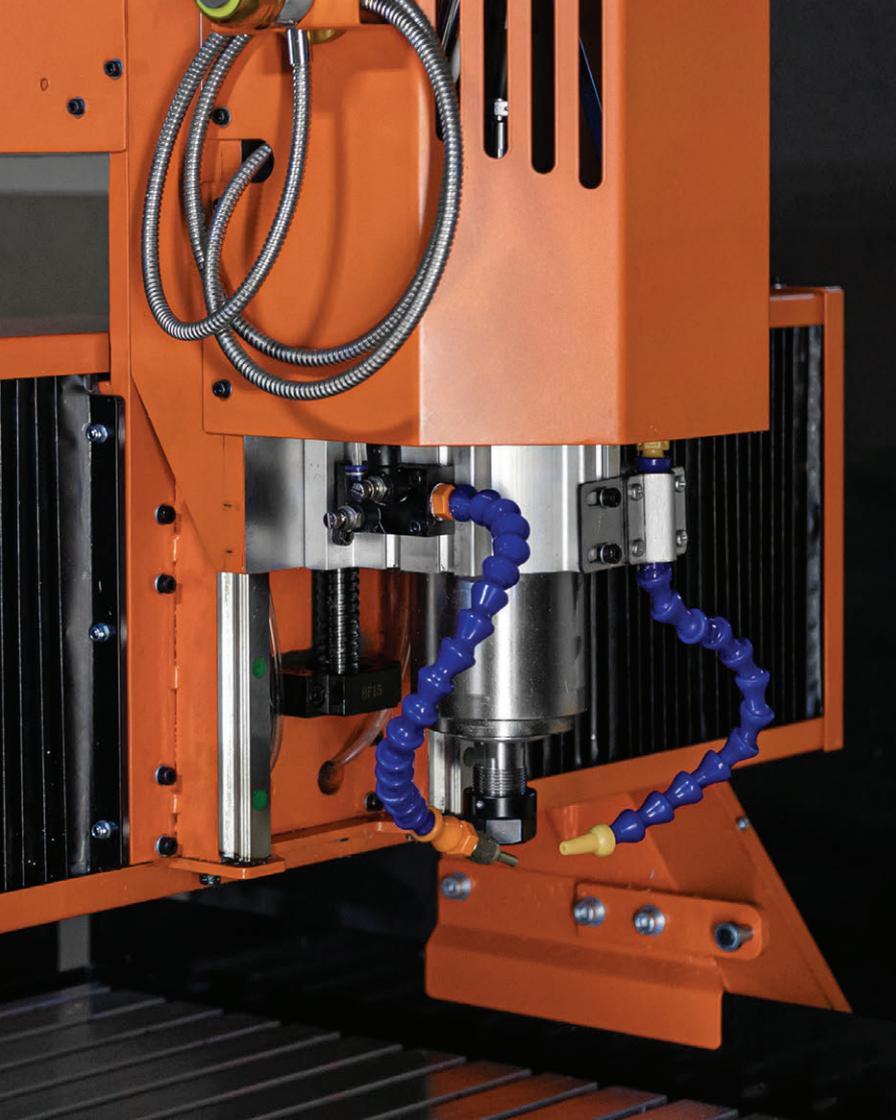
БОЛЕЕ
100
сотрудников на различных этапах
производства

БОЛЕЕ
7 000 м²
производственных площадей

Основная цель – занять лидирующие позиции на рынке российского станкостроения, обеспечивая при этом большую долю отечественных компаний качественным и доступным высокотехнологичным оборудованием с ЧПУ.

ДИНАМИКА ПРОДАЖ, %





Фрезерный станок ЧПУ **CUTTER H**

Основной обрабатываемый материал:

- алюминий, медь, бронза и другие цветные металлы;
- нержавейка, сталь, чугун;
- акрил, полистирол, поликарбонат и пр. пластики;
- полиуретановые и эпоксидные модельные плиты;
- композитные материалы;
- любые породы дерева;
- фанера, ДСП, ДВП, МДФ





Cutter H – это профессиональный станок для обработки цветных металлов. Он является самым доступным и качественным решением среди станков, позволяющих эффективно обрабатывать алюминий, медь, бронзу и даже нержавейку и сталь.



ЗАКРЫТАЯ КОНСТРУКЦИЯ СТАНКА

Все направляющие и движущие механизмы станка изолированы от попадания стружки, пыли и СОЖ, что в разы повышает ресурс работы линейных подшипников и ШВП.



НАЖИМНОЙ ДАТЧИК ВЫСОТЫ ИНСТРУМЕНТА

Позволяет в автоматическом режиме установить высоту режущего инструмента, задавая базовую точку оси Z.



ТОЧНОСТЬ СТАНКА

Все ответственные поверхности станка отфрезерованы, что обеспечивает высокую точность позиционирования и повторяемость обработки.



ЖЕСТКОСТЬ СТАНКА

Станок выполнен из цельносварных стальных деталей толщиной 5-12 мм, что обеспечивает высокую виброустойчивость и жесткость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Оси	X	Y	Z
Тип передачи	ШВП	ШВП	ШВП
Диаметр винтовой передачи, мм	20	20	20
Шаг винтовой передачи, мм	5	5	5
Модель шагового двигателя	86HS78 - 5504 (86HSE8N - BC38)		
Линейные направляющие	Профильные рельсы GHR 20		
Дискретность позиционирования	0,003 мм		
Система управления	Блок управления с автономным контроллером DDCS V3.1		
Модель шпинделя	GDF (Шпиндель воздушного охлаждения)		
Мощность шпинделя	1,5 кВт		
Система смазки	Ручная		
Напряжение питания	~ 220-380 ± 5% / 50 Гц		
Относительная влажность	≤50% при 25-40°C ≤75% при 10-25°C		
Диапазон допустимой температуры окружающей среды	10 - 40°C		

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Без станины

Рабочее поле, мм			Габариты, мм			Вес, кг
X	Y	Z	X	Y	Z	
600	540	220/300	1150	1250	1250/1400	280/300
600	900	220/300	1150	1650	1250/1400	330/350
900	1260	220/300	1500	2100	1250/1400	410/430

Со станиной

Рабочее поле, мм			Габариты, мм			Вес, кг
X	Y	Z	X	Y	Z	
600	540	220/300	1150	1250	1870/2020	350/370
600	900	220/300	1150	1650	1870/2020	410/430
900	1260	220/300	1500	2100	1870/2020	520/540

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Шпиндель мощностью до 3.2 кВт



Позволит увеличить производительность станка и уменьшить время изготовления изделий.

Шаговые двигатели с энкодером



Наличие обратной связи у данного привода позволит исключить пропуск шагов и получить максимальные скорость и момент при работе.

Масляный туман или система СОЖ



Предназначен для охлаждения и смазки инструмента во время обработки заготовки.

Сварная станина



Используется как основание для установки станка, увеличивает жесткость и уменьшает вибрации.

Чиллер CW3000



Обновленная промышленная радиаторная система охлаждения позволит охлаждать шпиндель в автоматическом режиме.

Автосмена инструмента



Позволит автоматизировать процесс изготовления деталей и уменьшить влияние человеческого фактора на качество продукции.

Поворотная ось



Используется для изготовления бляшин, ножек и других изделий, требующих 4-ех осевой обработки.

Магазин автосмены инструментов



Имеет конструкцию, позволяющую исключить попадание стружки и СОЖ на патроны с инструментом.

ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Мы доставляем станки по всей
России и странам СНГ**

Доставка до терминала
транспортной компании в городе
Иваново бесплатно.

Время доставки будет зависеть от
региона, в который необходимо
доставить заказ.

Мы работаем со всеми
транспортными компаниями
находящимися в городе Иваново:
**Деловые Линии, ПЭК, КИТ,
Энергия и т.д.**

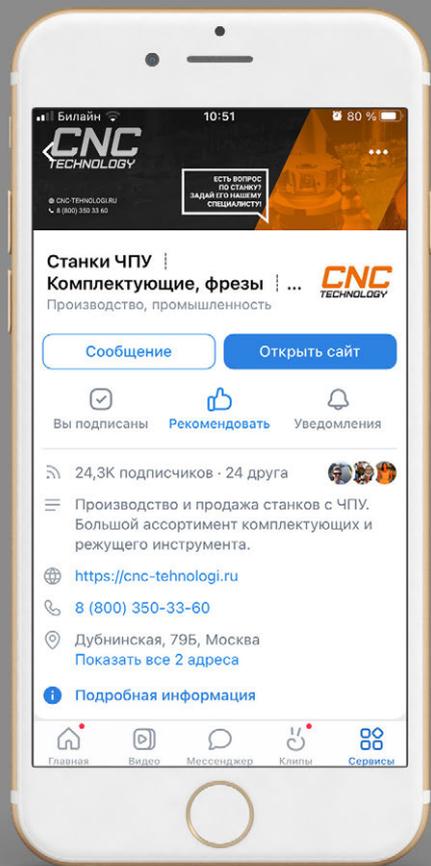
MF **МНОГОФРЕЗ**

ПОСТОЯННАЯ СКИДКА 10%*

На весь режущий инструмент сайта
многофрез.рф

*Скидка действует только при покупке станка серии Cutter





НАШИ СОЦИАЛЬНЫЕ СЕТИ



Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

https://www.youtube.com/channel/UC_17Zt0ZtOe3kjqpBoUM3zQ



Яндекс  Дзен

Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

<https://zen.yandex.ru/id/62306dc2e40bf41c8e731704>



 ВКОНТАКТЕ

Можно найти по запросу:

«станки чпу комплектующие фрезы»*
*одной фразой

<https://vk.com/cnctechnology>



Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.



КОНТАКТЫ

+7 (800) 200-64-68

+7 (980) 684-99-99

info@cnctechnology.ru

127591, Москва, ул. Дубнинская, 79Б

cnc-tehnologi.ru

