

О КОМПАНИИ

Наша компания ООО "ЧПУ Технологии" представлена на Российском рынке станкостроения с 2015 года. Основные производственные мощности расположены на площади более 7000 м2 и находятся в городе Иваново.



Мы производим и продаем станки с ЧПУ*, которые позволят Вам увеличить точность и качество обработки заготовок, сократят время и трудозатраты на производство готовых изделий, автоматизируют производственные процессы. Широкий модельный ряд наших станков постоянно обновляется и пополняется новыми усовершенствованными моделями.

О НАС В ЦИФРАХ

На сегодняшний день:

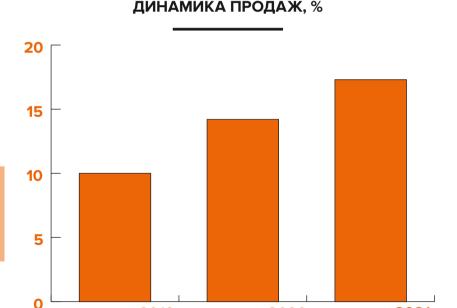
Основная цель – занять лидирующие позиции на рынке российского станкостроения, обеспечивая при этом большую долю отечественных компаний качественным и доступным высокотехнологичным оборудованием с ЧПУ.



БОЛЕЕ
5 000
проданных станков

БОЛЕЕ
100
сотрудников на различных этапах
производства

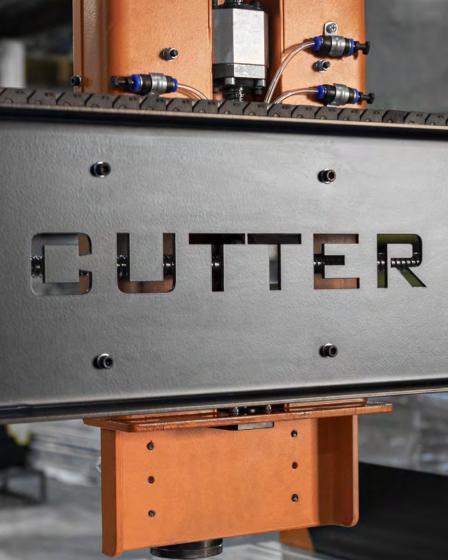
БОЛЕЕ
7 000 м2
производственных площадей



2020

2019

2021



Фрезерный станок ЧПУ CUTTER GT

Основной обрабатываемый материал:

- любые породы дерева;
- ДСП, ДВП, МДФ;
- акрил, пластики, оргстекло;
- композитные материалы;
- алюминий и другие цветные металлы.





Cutter GT – фрезерный станок портального типа с ЧПУ. Доступная цена в сочетании с применением мощных конструктивных элементов делает данный станок идеальным вариантом для фрезеровки дерева, пластика, композитов и даже цветных металлов в щадящих режимах.









ПРОФИЛЬНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ GR20

Мы можем опциональ

РАБОЧИЙ СТОЛ

Мы можем опционально установить стол, изготавливаемый из алюминиевого профиля, который является неотъемлемой частью станка, что увеличивает жесткость конструкции и упрощает закрепление заготовки.

ТИП ПЕРЕДАЧИ ПО ОСЯМ X, Y, Z

В качестве передачи по осям используется ШВП холодной накатки класса точности С7. КПД подобной передачи достигает 98%.

ДАТЧИКИ ДОМАШНЕГО ПОЛОЖЕНИЯ

Наличие датчиков домашнего положения по всем осям станка автоматически ограничивает перемещение в заданных координатах и предотвращает критические ситуации в случае ошибки оператора.

Отличительными особенностями профильных направляющих являются продолжительный срок службы, повышенная нагрузочная способность и жесткость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Оси	x	Υ	Z				
Тип передачи	ШВП	ШВП	ШВП				
Диаметр винтовой передачи, мм	16	16	16				
Шаг винтовой передачи, мм	10	10	5				
Модель шагового двигателя	57HS76 (112)	2x57HS76 (112)	57HS112				
Линейные направляющие	Профильные рельсы GHR 20						
Дискретность позиционирования	0,003 мм						
Система управления	Блок управления с автономным контроллером DDCS V3.1						
Модель шпинделя	GDF (Шпиндель воздушного охлаждения)						
Мощность шпинделя	1,5 кВт						
Система смазки	Ручная						
Напряжение питания	~ 220-380 ± 5%/ 50 Гц						
Относительная влажность	≤50% при 25-40°C						
Относительная влажность	≤75% при 10-25°C						
Диапазон допустимой температуры окружающей среды	10 - 40°C						

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Рабочее поле, мм			Габарить	ol, MM	Вес, кг	
х	Υ	Z	х	Υ	z	
670	450	100/200/300	1190	870	760/960/1160	100/120/130
670	900	100/200/300	1190	1300	760/960/1160	135/165/175
820	1200	100/200/300	1340	1600	760/960/1160	160/190/200
970	1500	100/200/300	1490	1900	760/960/1160	195/225/235
1270	1800	100/200/300	1790	2200	760/960/1160	240/270/280
1570	2100	100/200/300	2090	2500	760/960/1160	280/310/320
1570	2520	100/200/300	2090	2920	760/960/1160	310/340/350
1270	1200	100/200/300	1790	1600	760/960/1160	175/200/210
1270	2520	100/200/300	1790	2920	760/960/1160	290/320/330

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Шпиндель мощностью до 2.2 кВт

Позволит увеличить производительность станка и уменьшить время изготовления изделий



Шаговые двигатели с энкодером

Наличие обратной связи у данного привода позволит исключить пропуск шагов и получить максимальные скорость и момент при работе



Система пылеудаления

Предназначена для отвода пыли и мелкой стружки с рабочего стола станка ЧПУ и помещения ее в контейнер



Лазерный модуль

Применяется для гравировки таких материалов как дерево, акрил, фанера, резина.



Чиллер CW3000

Обновленная промышленная радиаторная система охлаждения позволит охлаждать шпиндель в автоматическом режиме



Алюминиевый Т-стол

Предназначен для увеличения жесткости, станка и простоты крепления заготовки



Поворотная ось

Используется для изготовления балясин, ножек и других изделий, требующих 4-ех осевой обработки.



Сварная станина

Используется как основание для установки станка, увеличивает жесткость и уменьшает вибрации

ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Мы доставляем станки по всей России и странам СНГ

Доставка до терминала транспортной компании в городе Иваново бесплатно.

Время доставки будет зависеть от региона, в который необходимо доставить заказ.

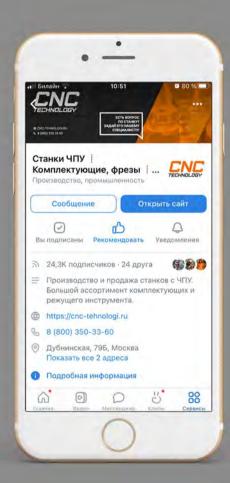


многофрез.рф

ПОСТОЯННАЯ СКИДКА 10%*

*Скидка действует только при покупке станка серии Cutter

На весь режущий инструмент сайта



НАШИ СОЦИАЛЬНЫЕ СЕТИ





Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

https://www.youtube.com/channel/UC_17Zt0ZtOe3kjqpBoUM3zQ





Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

https://zen.yandex.ru/id/62306dc2e40bf41c8e731704





Можно найти по запросу:

«станки чпу комплектующие фрезы»*
*одной фразой

https://vk.com/cnctechnologi



Производство и продажа станков с ЧПУ, комплектующих и режущего инструмента.



КОНТАКТЫ

