

О КОМПАНИИ

Наша компания ООО "ЧПУ Технологии" представлена на Российском рынке станкостроения с 2015 года. Основные производственные мощности расположены на площади более 7000 м2 и находятся в городе Иваново.



Мы производим и продаем станки с ЧПУ*, которые позволят Вам увеличить точность и качество обработки заготовок, сократят время и трудозатраты на производство готовых изделий, автоматизируют производственные процессы. Широкий модельный ряд наших станков постоянно обновляется и пополняется новыми усовершенствованными моделями.

О НАС В ЦИФРАХ

На сегодняшний день:

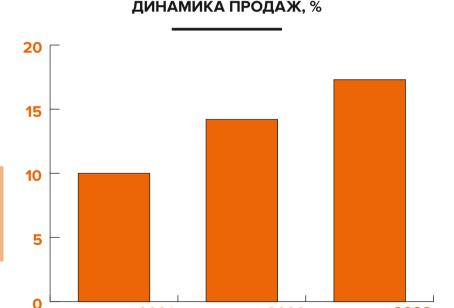
Основная цель – занять лидирующие позиции на рынке российского станкостроения, обеспечивая при этом большую долю отечественных компаний качественным и доступным высокотехнологичным оборудованием с ЧПУ.



БОЛЕЕ
5 000
проданных станков

БОЛЕЕ
100
сотрудников на различных этапах
производства

БОЛЕЕ
7 000 м2
производственных площадей



2021

2022

2023



Фрезерный станок ЧПУ CUTTER CH PRO

Основной обрабатываемый материал:

- черные и цветные металлы;
- композитные материалы;





Cutter CH PRO – станок является универсальным в сфере обработки металла. CH PRO превосходит станки предшествующей серии по жесткости и весу, что позволяет ему обрабатывать не только цветные металлы, но и чёрные. Качество обработки важных посадочных и стыкуемых поверхностей позволяет добиться высокой точности перемещения по всем осям станка.



УВЕЛИЧЕННЫЙ ХОД ОСИ Z

Станок обладает ходом 300 мм по Z. Просвет между столом и порталом составляет 290 мм, что позволяет установить тиски для работы.



МОЩНЫЕ ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ С ЭНКОДЕРОМ

По осям X и Y установлены двигатели со 110-м фланцем и экнодером, по оси Z двигатель со 110-м фланцем, энкодером и тормозом. Перемещение осуществляется посредством конструктивной пары винт-гайка 2510.



НИЗКООБОРОТИСТЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Станок укомплектован низкооборотистым шпинделем с воздушным охлаждением, что отлично подходит для обработки чёрных металлов.



СВАРНАЯ СТАНИНА

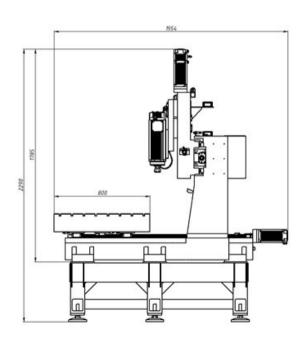
Станок установлен на сварную станину и усилен дополнительными рёбрами из 6 мм стали в узлах наибольшей нагрузки.

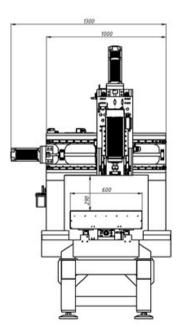
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Оси	x	Υ	z			
Тип передачи	ШВП	ШВП	ШВП			
Диаметр винтовой передачи, мм	25	25	25			
Шаг винтовой передачи, мм	10	10	10			
Модель шагового двигателя	110HCE20N-B39	110HCE20N-B39	110HCE20N-B39			
Линейные направляющие	Профильные рельсы GHR 25					
Дискретность позиционирования, мм	0,003					
Система управления	Linux CNC					
Модель шпинделя	HPE71LB-2 B34 6кВт 220/380B ER32					
Мощность шпинделя	6 кВт					
Система смазки	Ручная					
Напряжение питания	~ 220-380 ± 5%/ 50 Гц					
2	≤50% при 25-40°C					
Относительная влажность	≤75% при 10-25°C					
Диапазон допустимой температуры окружающей среды	10 - 40°C					

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Рабочее поле, мм Габариты, мм				Вес, кг		
X	Υ	Z	X	Υ	Z	
600	800	290	1300	1954	2290	2400





ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

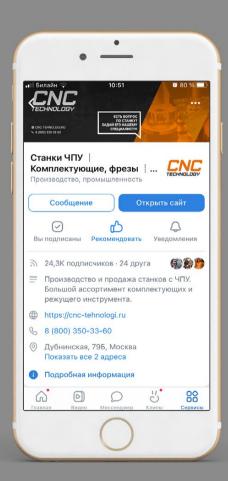
Мы доставляем станки по всей России и странам СНГ

Доставка до терминала транспортной компании в городе Иваново бесплатно.

Время доставки будет зависеть от региона, в который необходимо доставить заказ.







НАШИ СОЦИАЛЬНЫЕ СЕТИ





Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

https://www.youtube.com/channel/UC_17Zt0ZtOe3kjqpBoUM3zQ





Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

https://zen.yandex.ru/id/62306dc2e40bf41c8e731704





Можно найти по запросу:

«станки чпу комплектующие фрезы»*
*одной фразой

https://vk.com/cnctechnologi



Производство и продажа станков с ЧПУ, комплектующих и режущего инструмента.



КОНТАКТЫ











