



Фрезерные станки с
числовым программным
управлением

Серия CUTTER

CNC
TECHNOLOGY

Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.

О КОМПАНИИ

Наша компания ООО “ЧПУ Технологии” представлена на Российском рынке станкостроения с 2015 года. Основные производственные мощности расположены на площади более 7000 м2 и находятся в городе Иваново.



Мы производим и продаем станки с ЧПУ*, которые позволят Вам увеличить точность и качество обработки заготовок, сократят время и трудозатраты на производство готовых изделий, автоматизируют производственные процессы. Широкий модельный ряд наших станков постоянно обновляется и пополняется новыми усовершенствованными моделями.

*ЧПУ- Числовое Программное Управление

О НАС В ЦИФРАХ

На сегодняшний день:



Организован
полный цикл производства

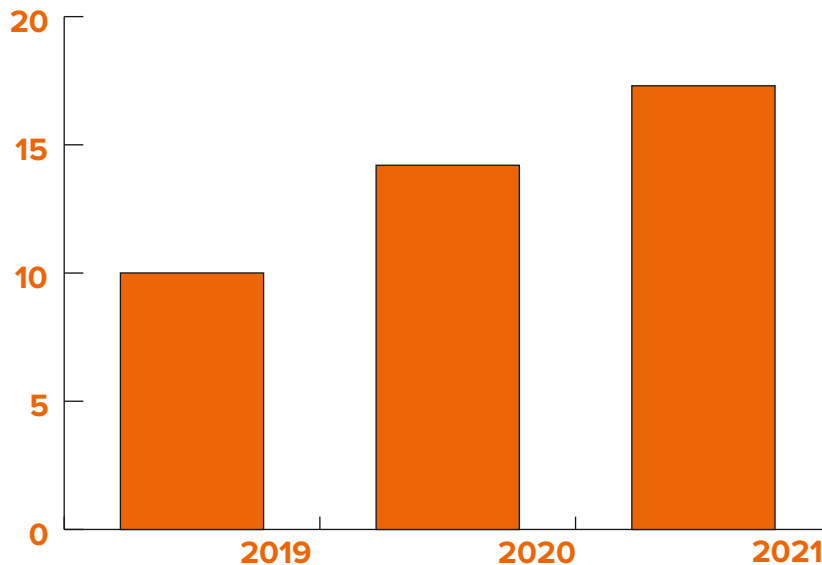
БОЛЕЕ
5 000
проданных станков

БОЛЕЕ
100
сотрудников на различных этапах
производства

БОЛЕЕ
7 000 м²
производственных площадей

Основная цель – занять лидирующие позиции на рынке российского станкостроения, обеспечивая при этом большую долю отечественных компаний качественным и доступным высокотехнологичным оборудованием с ЧПУ.

ДИНАМИКА ПРОДАЖ, %

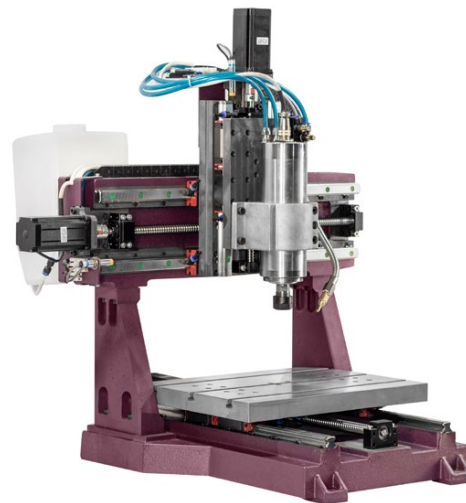


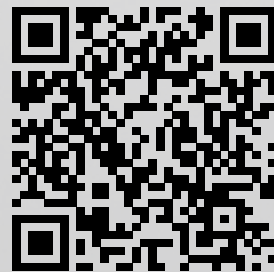


Фрезерный станок ЧПУ **CUTTER CH**

Основной обрабатываемый материал:

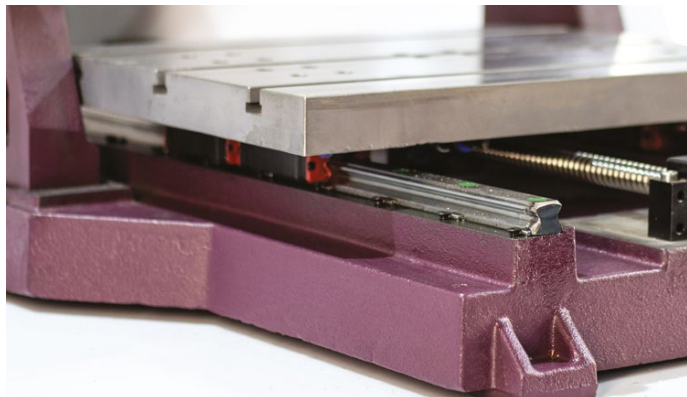
- алюминий и другие цветные металлы;
- композитные материалы;
- любые породы дерева;
- ДСП, ДВП, МДФ;
- акрил, пластики, оргстекло.





Посмотрите
обзор на
VK - видео

Cutter CH – фрезерный станок портального типа с ЧПУ. Создан для обработки цветных металлов, композитов, текстолита и других твердых материалов. Фрезерованные прилегающие поверхности из чугуна позволяют достичь высокой повторяемости.



ЧУГУННЫЕ НЕСУЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Вес чугунных элементов станка составляет порядка 150 кг. Применение чугуна позволяет достичь высокой точности обработки и повышенных режимов резки. Чугун по сравнению со стальной конструкцией имеет более высокую жесткость и способность поглощать вибрации. Большая плоскость поперечного сечения дает минимальные отклонения инструмента при обработке.



УСТАНОВКА НАПРАВЛЯЮЩИХ

Установка направляющих производится от базовой поверхности с применением калибровочных цилиндров. Подобный метод установки позволяет достичь не параллельности установки направляющих не более 0,02 мм, что напрямую влияет как на качество и точность обработки, так и на ресурс подшипников.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Оси	X	Y	Z
Тип передачи	ШВП	ШВП	ШВП
Диаметр винтовой передачи, мм	16	16	16
Шаг винтовой передачи, мм	5 (10)	5 (10)	5
Модель шагового двигателя	57HS112 (57HSE2N-D25)	57HS112 (57HSE2N-D25)	57HS112 (57HSE2N-D25)
Линейные направляющие	Профильные рельсы GHR 20		
Дискретность позиционирования	0,003 мм		
Система управления	Блок управления с автономным контроллером DDCS V3.1		
Модель шпинделя	GDF (Шпиндель воздушного охлаждения)		
Мощность шпинделя	1,5 кВт		
Система смазки	Ручная		
Напряжение питания	~ 220-380 ± 5%/ 50 Гц		
Относительная влажность	≤50% при 25-40°C ≤75% при 10-25°C		
Диапазон допустимой температуры окружающей среды	10 - 40°C		

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Рабочее поле, мм			Габариты, мм			Вес, кг
X	Y	Z	X	Y	Z	
400	300	130	760	740	790	180
400	600	130	760	1260	820	310



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАНКА В КАБИНЕТЕ

Рабочее поле, мм		Габариты, мм			Вес, кг
X	Y	X	Y	Z	
400	300	1150 (2800)	1100 (2100)	2250	258
400	600	1150 (2500)	1600 (2500)	2250	350

В скобках габариты с открытыми дверями. Указана масса кабинета без станка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Шпиндель мощностью до 3.2 кВт



Позволит увеличить производительность станка и уменьшить время изготовления изделий

Шаговые двигатели с энкодером



Наличие обратной связи у данного привода позволит исключить пропуск шагов и получить максимальные скорость и момент при работе

Система пылеудаления



Предназначена для отвода пыли и мелкой стружки с рабочего стола станка ЧПУ и помещения ее в контейнер

Рабочий кабинет



Обеспечивает поглощение шума, чистоту и безопасность на рабочем месте.

Чиллер CW3000



Обновленная промышленная радиаторная система охлаждения позволит охлаждать шпиндель в автоматическом режиме

Масляный туман или система СОЖ



Предназначен для охлаждения и смазки инструмента во время обработки заготовки

Поворотная ось



Используется для изготовления балясин, ножек и других изделий, требующих 4-ех осевой обработки.

Сварная станина



Используется как основание для установки станка, увеличивает жесткость и уменьшает вибрации

ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Мы доставляем станки по всей
России и странам СНГ**

Доставка до терминала
транспортной компании в городе
Иваново бесплатно.

Время доставки будет зависеть от
региона, в который необходимо
доставить заказ.

Мы работаем со всеми
транспортными компаниями
находящимися в городе Иваново:
**Деловые Линии, ПЭК, КИТ,
Энергия и т.д.**



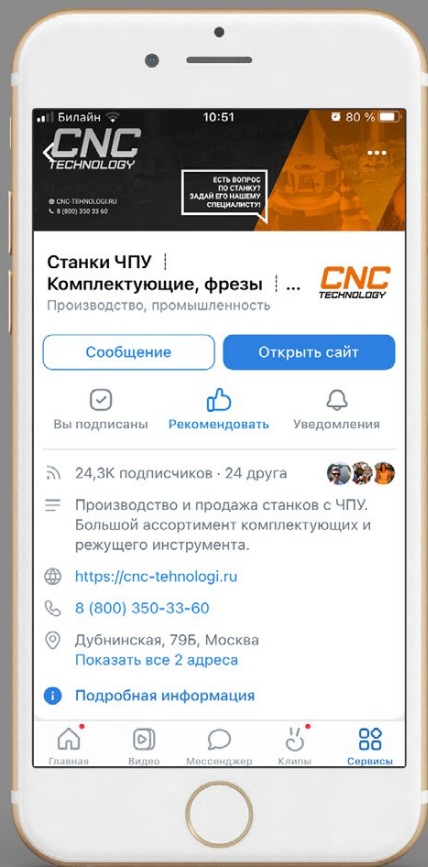
МНОГОФРЕЗ

ПОСТОЯННАЯ СКИДКА 10%*

На весь режущий инструмент
брендов **MnogoFrez, Dgtol и Tideway**

*Скидка действует только при покупке станка серии Cutter





НАШИ СОЦИАЛЬНЫЕ СЕТИ



Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

https://www.youtube.com/channel/UC_17Zt0ZtOe3kjqpBoUM3zQ



Яндекс ✨ Дзен

Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

<https://zen.yandex.ru/id/62306dc2e40bf41c8e731704>



VK ВКОНТАКТЕ

Можно найти по запросу:

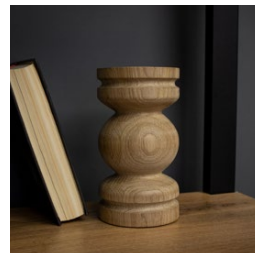
«станки чпу комплектующие фрезы»*

*одной фразой

<https://vk.com/cnctechnology>



Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.



КОНТАКТЫ

+7 (800) 200-64-68

+7 (980) 684-99-99

info@cnctechnology.ru

127591, Москва, ул. Дубнинская, 79Б

cnc-tehnologi.ru

