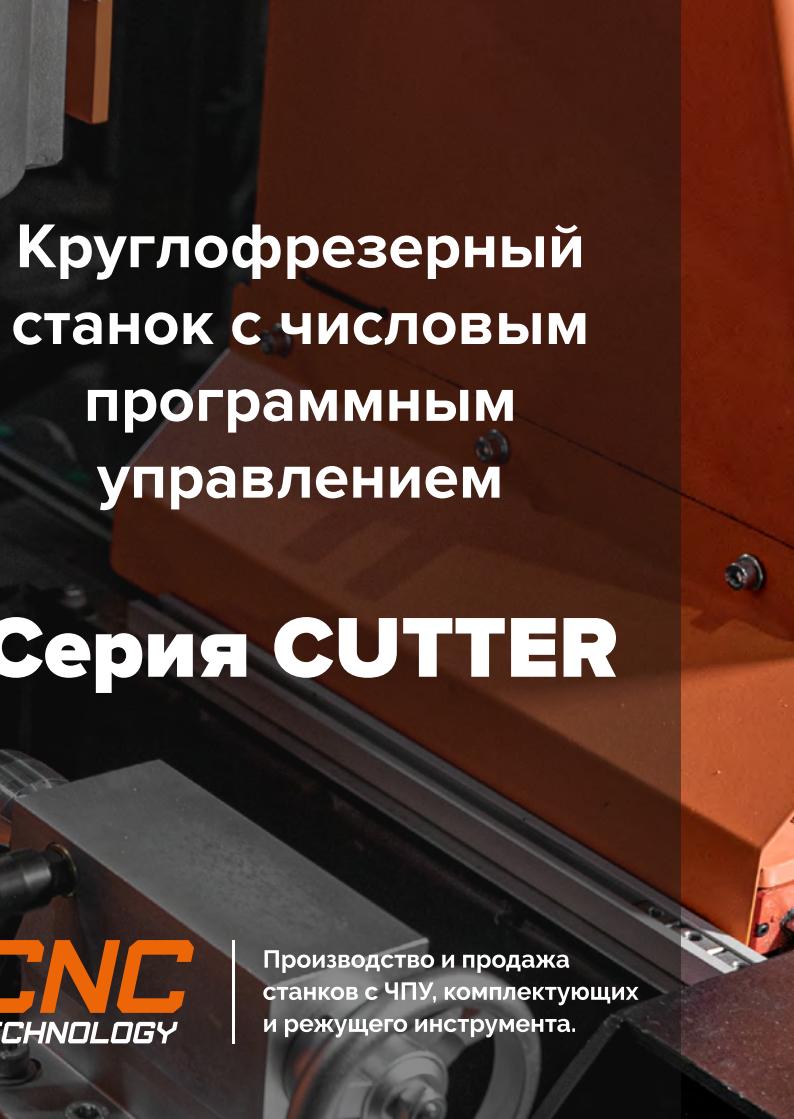


Круглофрезерный
станок с числовым
программным
управлением

Серия CUTTER



CNC
TECHNOLOGY

Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.

О КОМПАНИИ

Наша компания ООО “ЧПУ Технологии” представлена на Российском рынке станкостроения с 2015 года. Основные производственные мощности расположены на площади более 7000 м² и находятся в городе Иваново.



Мы производим и продаем станки с ЧПУ*, которые позволяют Вам увеличить точность и качество обработки заготовок, сократят время и трудозатраты на производство готовых изделий, автоматизируют производственные процессы. Широкий модельный ряд наших станков постоянно обновляется и пополняется новыми усовершенствованными моделями.

*ЧПУ- Числовое Программное Управление

О НАС В ЦИФРАХ

На сегодняшний день:



Организован
полный цикл производства

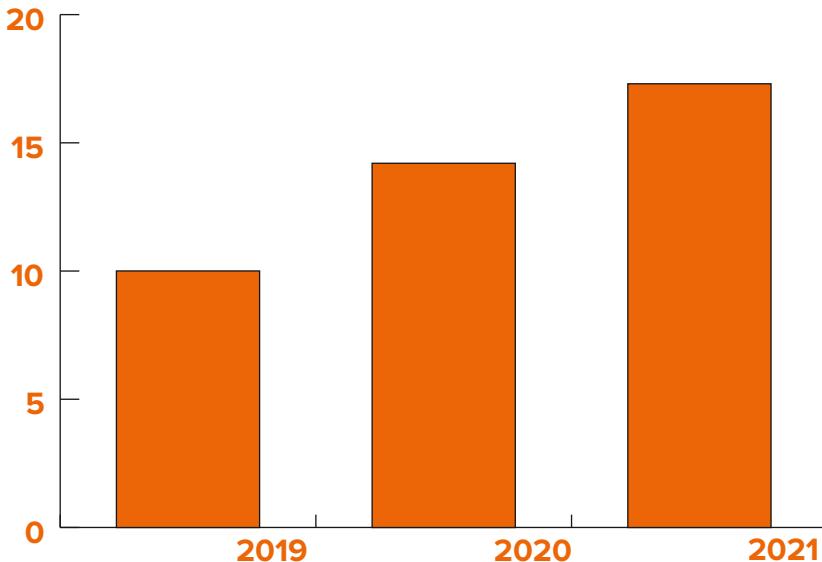
БОЛЕЕ
5 000
проданных станков

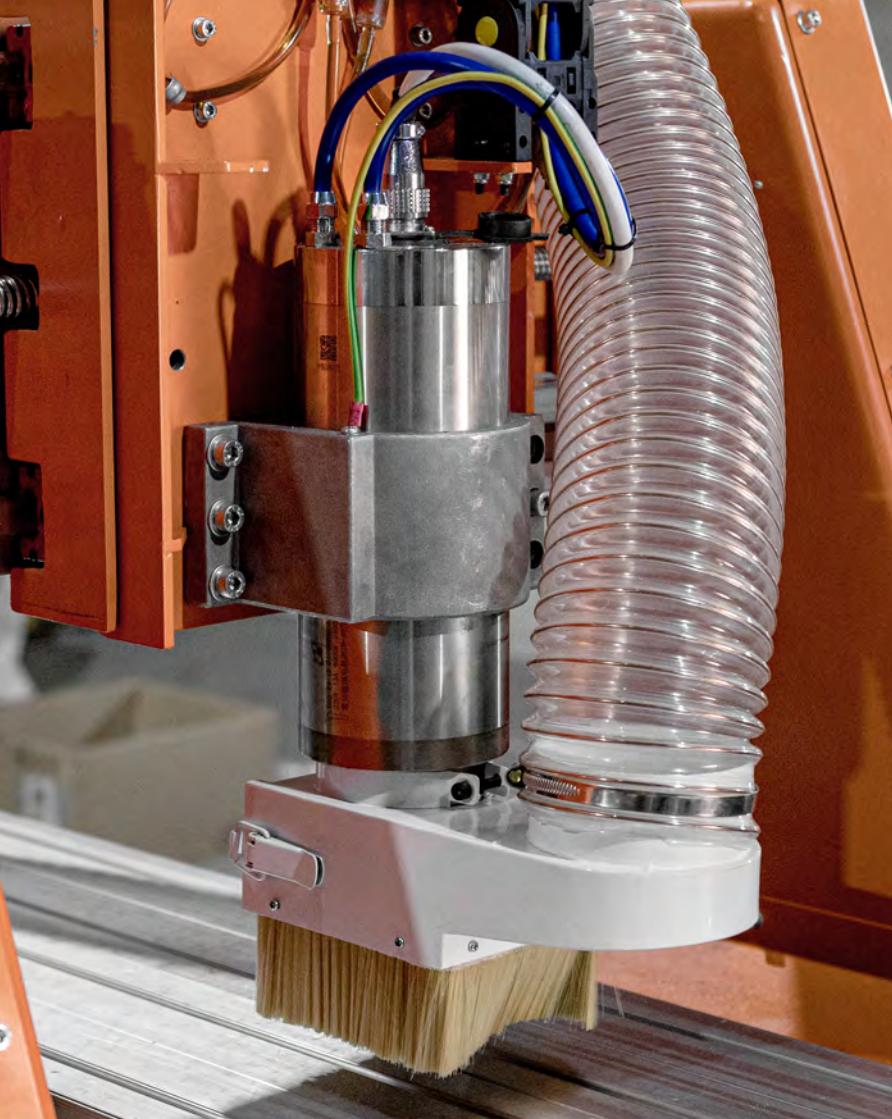
БОЛЕЕ
100
сотрудников на различных этапах
производства

БОЛЕЕ
7 000 м²
производственных площадей

Основная цель – занять лидирующие позиции на рынке российского станкостроения, обеспечивая при этом большую долю отечественных компаний качественным и доступным высокотехнологичным оборудованием с ЧПУ.

ДИНАМИКА ПРОДАЖ, %





Круглофрезерный станок с числовым программным управлением **CUTTER BM**

Основной обрабатываемый материал:

- любые породы дерева: сосна, берёза, дуб, бук, осина и пр.;
- фанера, МДФ;
- пенополистирол (пенопласт): вспененный/экструдированный;
- акрил, поликарбонат и пр. пластики.





Посмотрите
обзор на
YouTube

Cutter BM - круглофрезерный станок с ЧПУ, предназначенный для изготовления декоративных изделий, которые требуют обработки со всех 4х сторон. В производстве лестниц — это фигурные заходные столбы и балясины, причём как осесимметричные, так и резные. В производстве мебели - декоративные колонны, статуи, консоли, капители и пильястры.



МОЩНЫЕ ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Мощные шаговые двигатели серии NEMA34 с обратной связью и жёсткая шарико-винтовая передача позволяют добиться высоких ускорений, а также скоростей поступательных и вращательных движений.

ЗАДНЯЯ БАБКА И ПОРТАЛ

Задняя бабка и портал перемещаются по одним направляющим, обеспечивая параллельность траектории оси X и поворотной оси.

ЗАЩИТА ОТ СТОЛКОНОВЕНИЙ

Специальный ограничительный датчик предотвращает вероятность столкновения портала с задней бабкой.

НАКЛОННЫЙ ПОДДОН И НИША

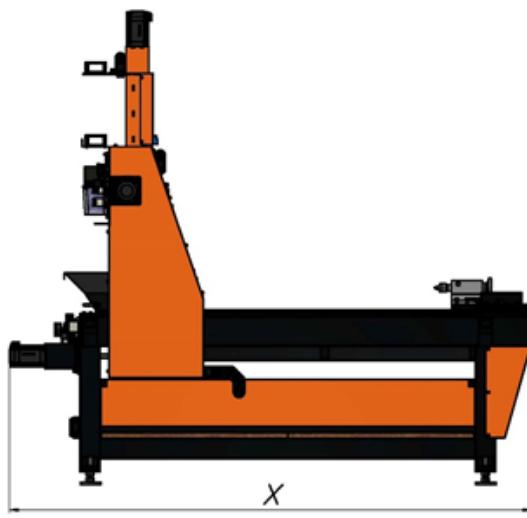
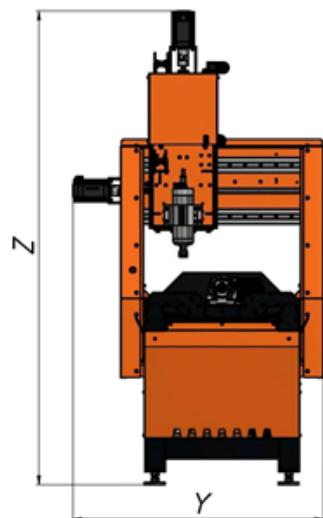
Наклонный поддон для отведения стружки обеспечивает надежную защиту винта оси X. Ниша, расположенная под поддоном, позволяет хранить небольшие заготовки и вспомогательное оборудование.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Оси	X	Y	Z
Тип передачи	ШВП		
Диаметр винтовой передачи, мм	20		
Шаг винтовой передачи, мм	10	10	5
Модель шагового двигателя	86HSE8N-BC38		
Линейные направляющие	Профильные рельсы GHR 20		
Дискретность позиционирования	0,003 мм		
Система управления	Linux CNC		
Модель шпинделья	GDF (Шпиндель воздушного охлаждения)		
Мощность шпинделья	2,2 кВт		
Система смазки	Централизованная ручная		
Напряжение питания	$\sim 220\text{-}380 \pm 5\% / 50 \text{ Гц}$		
Относительная влажность	$\leq 50\%$ при $25\text{-}40^\circ\text{C}$ $\leq 75\%$ при $10\text{-}25^\circ\text{C}$		
Диапазон допустимой температуры окружающей среды	10 - 40°C		

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Рабочее поле, мм			Габариты, мм			Вес, кг
X	Y	Z	X	Y	Z	
950	320	320	2050	1000	1900	420
1250	320	320	2350	1000	1900	450
1550	320	320	2650	1000	1900	520



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Шпиндель мощностью до 3.2 кВт

Позволит увеличить производительность станка и уменьшить время изготовления изделий



Лазерный модуль

Применяется для гравировки таких материалов как дерево, акрил, фанера, резина.



Система пылеудаления

Предназначена для отвода пыли и мелкой стружки с рабочего стола станка ЧПУ и помещения ее в контейнер



Рабочий стол

Позволяет осуществлять дополнительную 3х осевую обработку.



Чиллер CW3000

Обновленная промышленная радиаторная система охлаждения позволит охлаждать шпиндель в автоматическом режиме



Система автосмазки

Подача смазки в гайки ШВП или каретки направляющих через пресс-масленки в автоматическом режиме

ВАРИАНТЫ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ СТАНКОМ С ЧПУ

Блок управления для Linux CNC
(в базе)



Стойка управления на базе контроллера
DDCS V3.1 (опционально)



- полная 4-ех осевая обработка;
- мощный контроллер управления EP7i92, в основе которого лежит FPGA;
- стабильный, помехозащищенный интерфейс Ethernet для подключения между ПК и блоком управления;
- удобная организация рабочего места.

- полная 4-ех осевая обработка;
- не требуется наличия ПК для управления станком;
- интерфейс для передачи управляемых программ Flash-диск;
- русскоязычный интерфейс.

ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Мы доставляем станки по всей
России и странам СНГ

Доставка до терминала
транспортной компании в городе
Иваново бесплатно.

Время доставки будет зависеть от
региона, в который необходимо
доставить заказ.

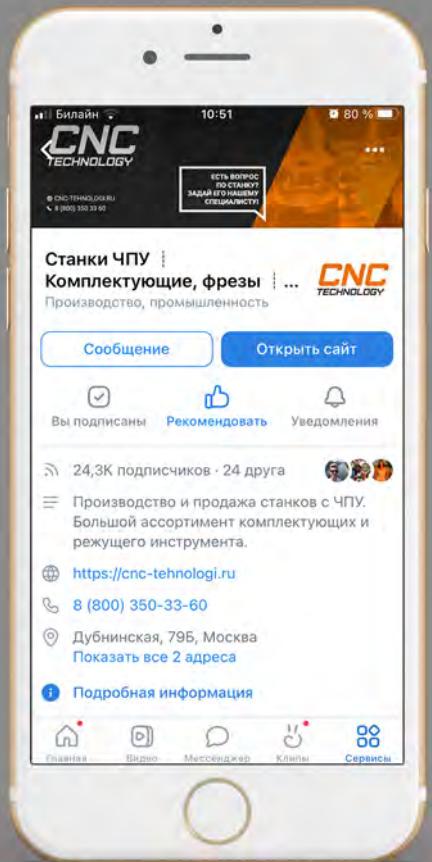
Мы работаем со всеми
транспортными компаниями
находящимися в городе Иваново:
**Деловые Линии, ПЭК, КИТ,
Энергия и т.д.**

МНОГОФРЕЗ
ПОСТОЯННАЯ СКИДКА 10%*

На весь режущий инструмент сайта
многофрез.рф

*Скидка действует только при покупке станка серии Cutter





НАШИ СОЦИАЛЬНЫЕ СЕТИ



Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

https://www.youtube.com/channel/UC_17ZtOzOe3kjqpBoUM3zQ



Можно найти по запросу:

«ЧПУ Технологии»

<https://zen.yandex.ru/id/62306dc2e40bf41c8e731704>



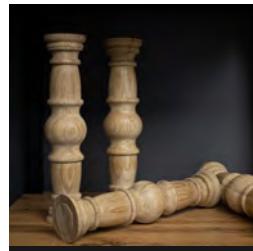
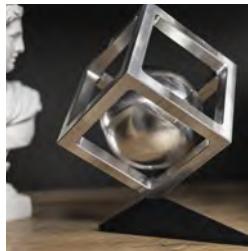
Можно найти по запросу:

«станки чпу комплектующие фрезы»*
*одной фразой

<https://vk.com/cnctechnologi>



Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.



КОНТАКТЫ

+7 (800) 200-64-68

+7 (980) 684-99-99

info@cnctechnology.ru

127591, Москва, ул. Дубнинская, 79Б

cnc-tehnologi.ru

