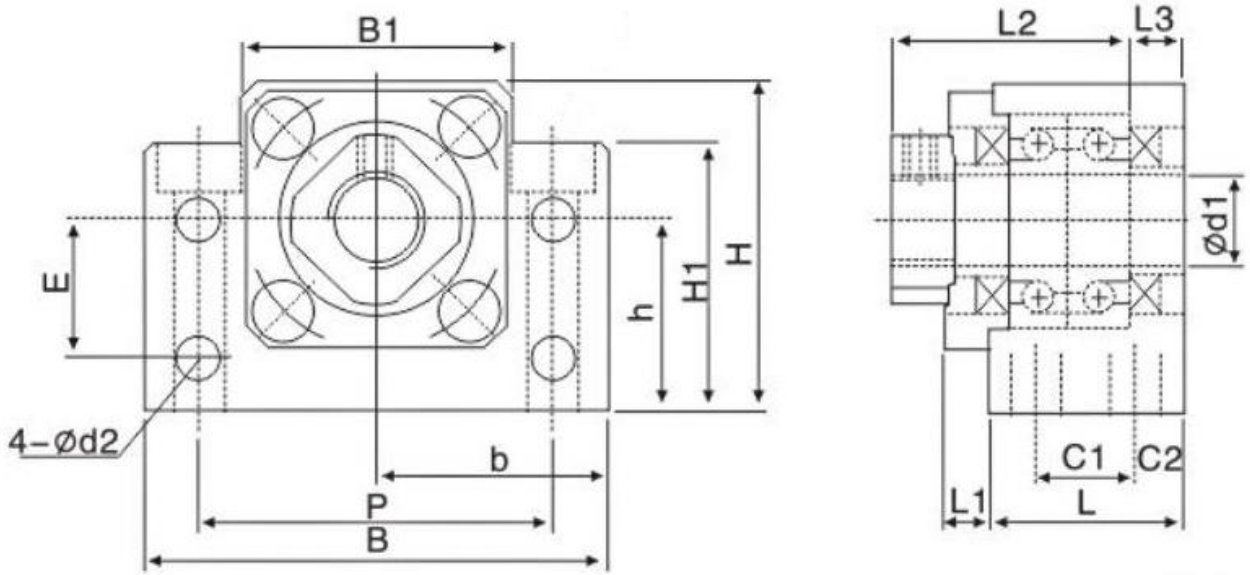
Опоры винтов ШВП серия ВК



X - диаметр сквозного отверстия Y - диаметр цековки Z - глубина цековки

M – резьба стопорной гайки

Модель	d1	L	L1	L2	L3	C1	C2	B	H	b±0.02	h±0.02	B1	H1	E	P	d2	X	Y	Z	M
BK10	10	25	5	29	5	13	6	60	39	30	22	34	32.5	15	46	5.5	6.6	10.8	5	M10x1
BK12	12	25	5	29	5	13	6	60	43	30	25	34	32.5	18	46	5.5	6.6	10.8	1.5	M12x1
BK15	15	27	6	32	6	15	6	70	48	35	28	40	38	18	54	5.5	6.6	11	6.5	M15x1
BK17	17	35	9	44	7	19	8	86	64	43	39	50	55	28	68	6.6	9	14	8.5	M17x1
BK20	20	35	8	43	8	19	8	88	60	44	34	52	50	22	70	6.6	9	14	8.5	M20x1
BK25	25	42	12	54	9	22	10	106	80	53	48	64	70	33	85	9	11	17.5	11	M25x1.5
BK30	30	45	14	61	9	23	11	128	89	64	51	76	78	33	102	11	14	20	13	M30x1.5
BK35	35	50	14	67	12	26	12	140	96	70	52	88	79	35	114	11	14	20	13	M35x1.5
BK40	40	61	18	76	15	33	14	160	110	80	60	100	90	37	130	14	18	26	17.5	M40x1.5