



Токарно-фрезерная обработка винтов ШВП, трапецеидальных винтов и полированных валов

Обработка винтов ШВП осуществляется под опоры серий: BK/BF, FK/FF, EK/EF по указанным чертежам. В случае, если подобная обработка вам не подходит, вы можете прислать нам ваше техническое задание.

Что необходимо указать на чертеже:

1. Материал
2. Все диаметры (винт, посадочные места подшипников, муфт и т.д.)
3. Линейные размеры
4. Резьбы с шагом и указанием длины
5. Размеры фасок, радиусов
6. Необходимые допуски и отклонения
7. Размеры шпоночных пазов, лысок (соосность пазов/лысок, если это необходимо)

Технические характеристики изготавливаемых нами винтов и валов:

1. Допуски на посадочные места, качества: 7-14 (g, h, k и др.)
2. Не указанные предельные отклонения размеров: H14, h14, \pm IT14/2.
3. Радиальное биение посадочных мест подшипников и муфт по отношению к наружному диаметру винта или вала:
 - Для винтов и валов диаметром от 6 мм до 20 мм – отклонение не более 0,06 мм,
 - Для винтов и валов диаметром от 25 мм до 63 мм – отклонение не более 0,08 мм.
 - Для трапецеидальных винтов отклонение не более 0,15 мм.
4. Максимальные радиусы галтелей 0,4 мм.
5. Резьбовые отверстия, перпендикулярные оси винта, делаем при условии отжига – закаленный слой глубиной не менее 2 мм.

	Винты SF																
	1204	1605	1610	1616	2005	2010	2020	2505	2510	3205	3210	4005	4010	5005	5010	6310	6320
Минимальная длина винтов, мм	100																
Максимальная длина винтов, мм	3000				4000								1500				По запросу
Наружное точение гладкой поверхности (без допуска) диаметром не более, мм	9	14			17			22		29		33		По запросу			
Наружное точение под подшипник (с допуском) диаметр не более, мм	8	12			15			20		25		35		40			
Минимальная наружная резьба	M5																
Максимальная наружная резьба	M8	M12			M15			M20		M25		M30		M40			
Минимальная внутренняя резьба в торце	M5																
Максимальная внутренняя резьба в торце	M5	M6			M8			M14		M20		M25		M36			
Минимальный диаметр торцевого отверстие, мм	2,5																
Максимальный диаметр торцевого отверстие, мм	8	12			15			20		25		30		35			
Минимальная проточка канавок, мм	0,5																
Фаски от, мм	0,5x45°																

		Полированный вал SFC												
		6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	50	60	
Минимальная длина валов, мм		70											По запросу	
Максимальная длина валов, мм		1000			2000									
Минимальный наружный диаметр, мм		4	6	8	10	14	18	23	28	33	38			
Внутренняя резьба	Минимальная	-			M5									
	Максимальная	-			M5	M8	M10	M16	M18	M24	M27	M30		
Внешняя резьба	Минимальная	M5	M5	M6	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M10			
	Максимальная	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M25	M30	M30	M40			
Минимальная проточка канавок, мм		0,5												
Фаски от, мм		0,5X45°												

		Трапецидальные винты TR						
		10x2	12x3	16x4	20x4	25x5	30x6	40x6
Минимальная длина винтов, мм		70						
Максимальная длина винтов, мм		230	980					
Минимальный наружный диаметр, мм		5			7			
Внутренняя резьба	Минимальная	M5						
	Максимальная	M5	M6	M8	M14	M16	M18	M30
Внешняя резьба	Минимальная	M5						
	Максимальная	M6	M8	M12	M16	M18	M24	M30
Минимальная проточка канавок, мм		0,5						
Фаски от, мм		0,5X45°						