



**Фрезерно-гравировальный станок
на зубчатой рейке**



Преимущество в скорости!

Cutter SR предназначен для раскроя листового материала, фанеры, МДФ, пластика и т.п. Движение станка осуществляется посредством реечной передачи с модулем 1,5 по осям X и Y, по оси Z установлена ШВП диаметром 16 мм и шагом 5 мм.





Шестерня приводится в движение шаговым двигателем серии Nema 34. По сравнению с аналогами на ШВП, данный привод обеспечивает высокую скорость работы станка, что в свою очередь, гарантирует увеличение производительности, и сэкономит время обработки. Скорость холостых перемещений составляет до 30 м/мин по оси X, до 20 м/мин по оси Y.



Сохраняя точность

Cutter SR выполнен на профильных направляющих серии GHR20 по осям X и Y и GHR15 по оси Z, это позволило сохранить точность фрезеровки, используя в конструкции станка реечную передачу.



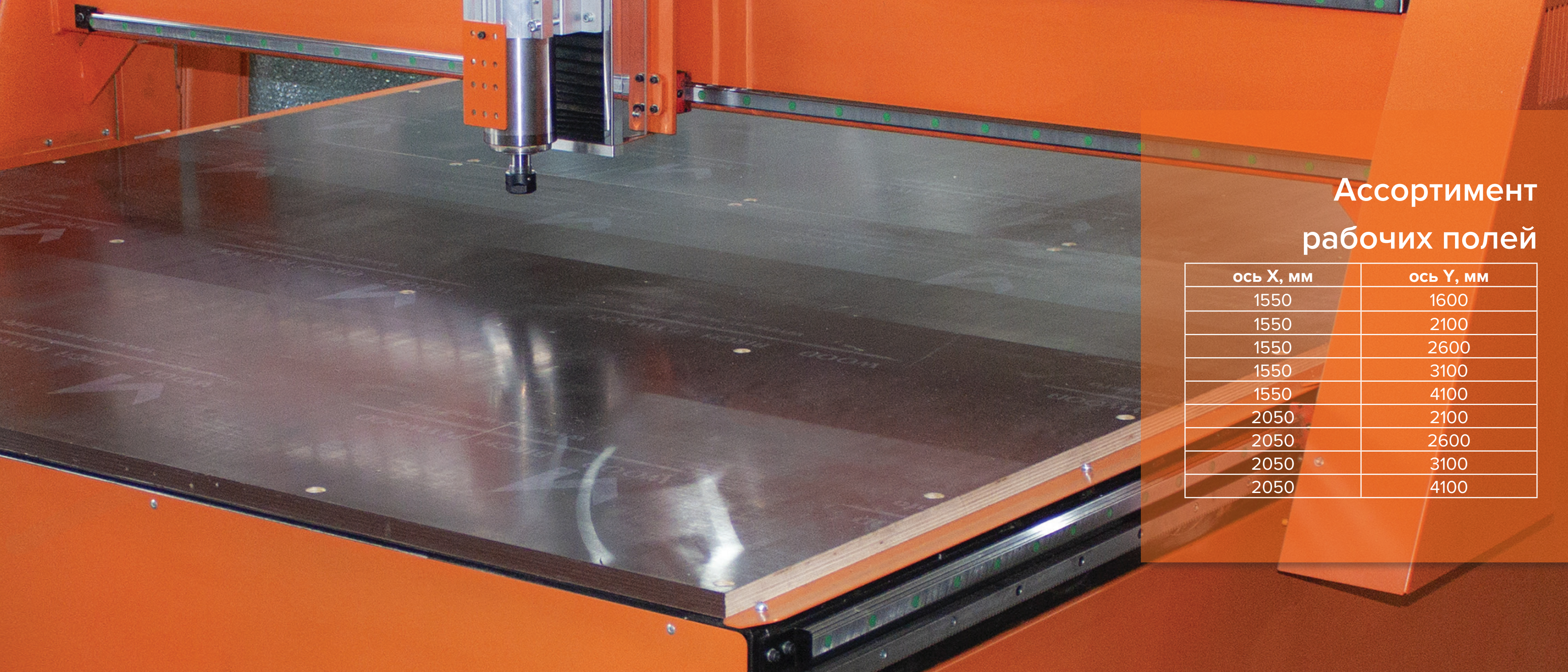
Жесткость

Станина изготовлена из профильной трубы, что приводит к снижению стоимости станка. Портал и кронштейн оси Z выполнены из листового металла. Раскрой производился на лазерном станке с числовым программным управлением, что так же беспечивает снижение стоимости станка и точность изготовления деталей. Модуль оси Z изготовлен на основе толстостенного алюминиевого профиля собственной разработки.



Технические характеристики базовой комплектации Cutter SR

	X	Y	Z
Рабочее поле, мм	1550	1600	120
Тип передачи	Рейка	Рейка	ШВП
Типоразмер	1520 M1,5	1520 M1,5	1605
Линейные направляющие	Профильные рельсы GHR20		Профильные рельсы GHR15
Модель шагового двигателя	86HS118		
Точность позиционирования, мм	0,5		
Система управления (контроллер)	Craftex (опционально Mach 3, NC Studio, пульт DSP)		
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное		
Мощность шпинделя, кВт	1,5		
Система смазки	Ручная		
Дополнительный опции	Вакуумный стол, ШД с энкодером, лазерный модуль LR-4, аспирация		
Напряжение питания	~ 220 ± 5% / 50 Гц		
Относительная влажность	≤50% при 25-40°C		
	≤75% при 10-25°C		
Диапазон допустимой температуры окружающей среды, °C	10 – 40		
Габариты станка (ДхШхВ)	2000	2120	1350
Масса станка, кг	400		



Ассортимент рабочих полей

ось X, мм	ось Y, мм
1550	1600
1550	2100
1550	2600
1550	3100
1550	4100
2050	2100
2050	2600
2050	3100
2050	4100

Ассортимент шпинделей

GDF 1.5 кВт



GDF80-24Z, 1,5кВт, 220В, ER11

GDF 2.2 кВт



GDF80-24Z, 2,2кВт, 220В, ER16

GDZ 2.2 кВт

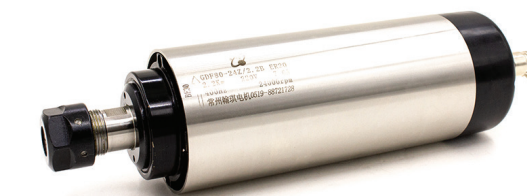


GDZ80-2.2F, 220В (4 bearing), ER16

GDZ 1.5 кВт



GDZ80-1.5F, 220В (4 bearing), ER11



GDF80-24Z, 2,2кВт, 220В, ER20



GDZ80-2.2F, 220В (4 bearing), ER20

GDZ 1.5 кВт



GDZ-17B, 1,5кВт, 220В, ER16

GDZ 1.5 кВт



GDZ80-1,5B, 1,5кВт, 220В, ER11

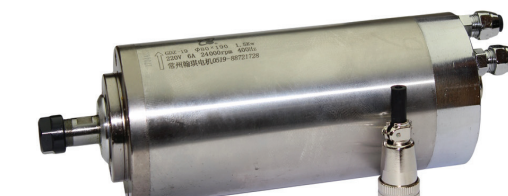
GDZ 1.5 кВт



GDZ-23, 2,2кВт, 220В, ER20



GDZ80-1.5F, 220В (4 bearing), ER16



GDZ-19, 1,5кВт, 220В, ER11



GDZ80-1.5, 220В (4 bearing), ER16



GDZ80-2.2B, 220В (4 bearing), ER20

ШПИНДЕЛЯ

ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

ШПИНДЕЛЯ

ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

GDZ 3 кВт



GDZ-24-1, 3кВт, 220В

ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ С ЭНКОДЕРОМ



Шаговый двигатель с энкодером
86HSE8N-BC38

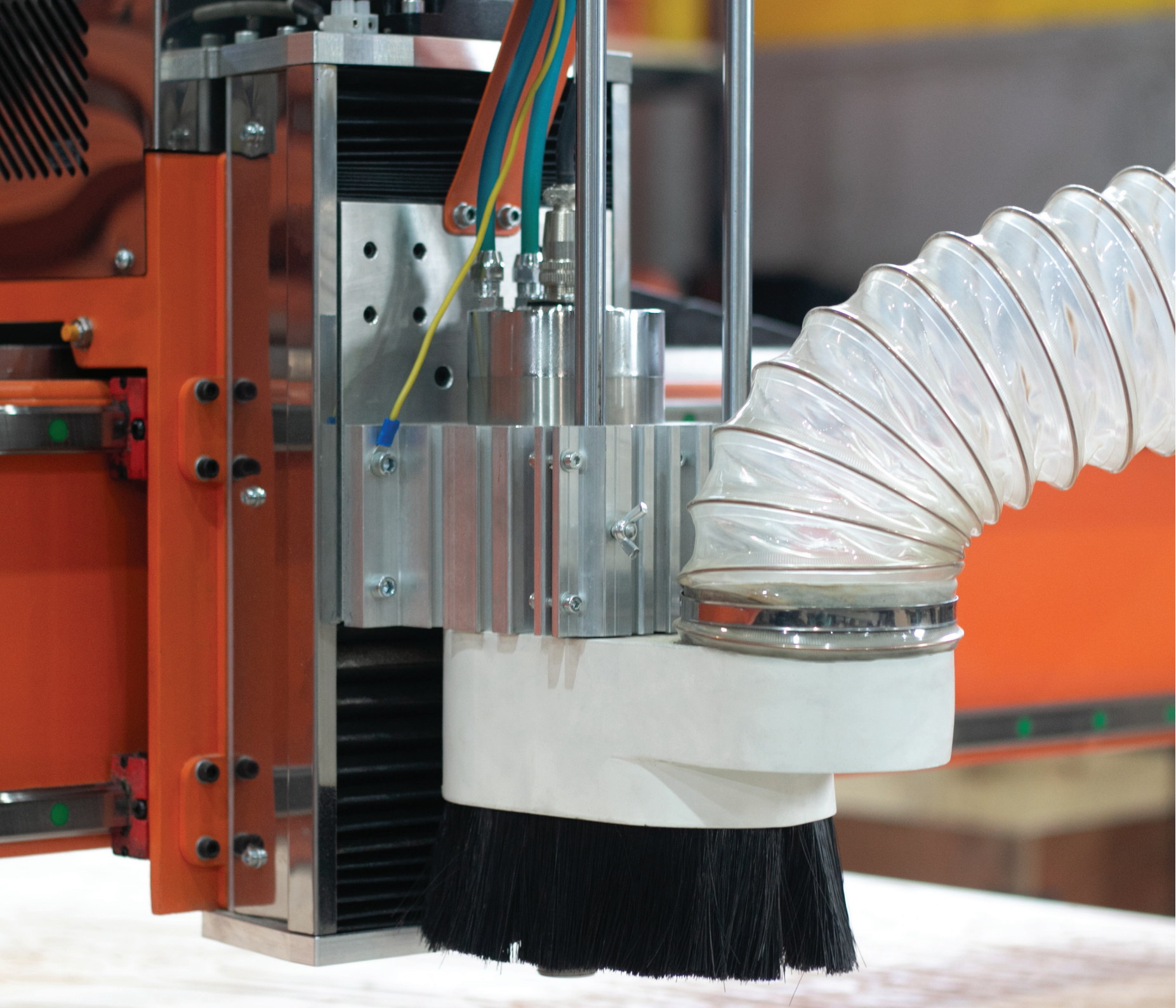
СИСТЕМА АСПИРАЦИИ



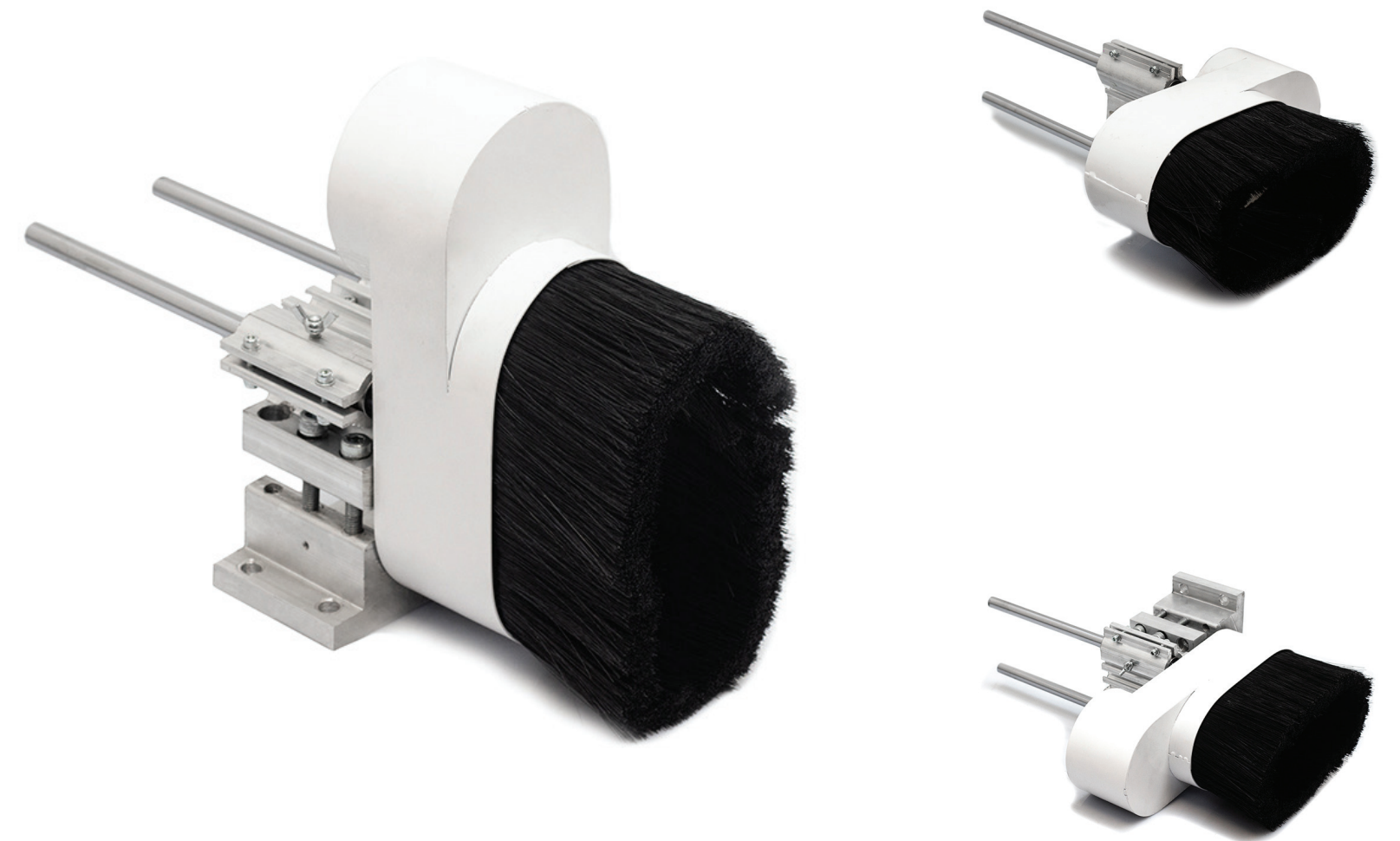
Система пылеудаления 0,75 кВт
с 1 мешком



Система пылеудаления 2,2 кВт
с 2 мешками



РЕГУЛИРУЕМАЯ ЩЕТКА С КРЕПЛЕНИЕМ ШПИНДЕЛЯ СОБСТВЕННОЙ РАЗРАБОТКИ





Производство и продажа
станков с ЧПУ, комплектующих
и режущего инструмента.

КОНТАКТЫ

+7 (800) 350-33-60

+7 (495) 128-12-47

INFO@CNSTECHNOLOGY.RU

127591, МОСКВА,

УЛ. ДУБНИНСКАЯ, 79Б

CNC-TEHNOLOGI.RU

MNOGOFREZ.RU

LAZER-TECHNOLOGY.RU

