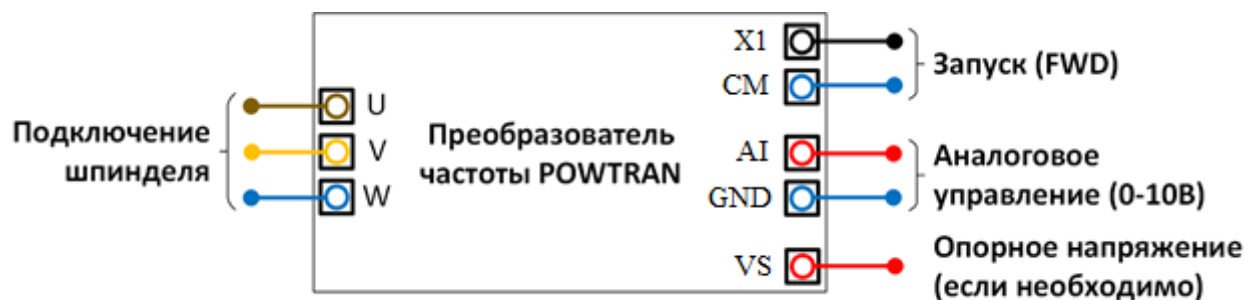


Sunfar E550 (Mach3, NC Studio PCIMC-3G)



Параметр	Значение	Назначение
F3.10	3	Возврат к заводским параметрам: 3 – сброс всех параметров (кроме F3.14) и журнала ошибок
F0.04	400	Максимум выходной частоты, Гц
F0.02	1001	Запуск преобразователя частоты: 1000 – управление с лицевой панели 1001 – управление с внешних клемм
F0.01	400	Максимум задания частоты вращения шпинделя с клавиатуры преобразователя частоты
F0.00	1	Главный источник задания частоты вращения шпинделя: 1 – внешним аналоговым сигналом 2 – через коммуникационный порт 3 – с лицевой панели управления 4 – через внешние клеммы управления
F0.5	10	Время ускорения с 0 до 400 Гц (для мощных шпинделей необходимо увеличить)
F0.6	10	Время замедления с 400 до 0 Гц (для мощных шпинделей необходимо увеличить)
F0.12	400	Номинальная стартовая частота
F0.13	220/380	Максимальное выходное напряжение (зависит от подключенного шпинделя)
F1.08	11	Функция для X1: 11 – запуск с X1
F1.10	16	Настраивается при подсоединении внешнего аварийного сигнала к клемме X3. 16 – внешний аварийный сигнал (НО)
F1.00	0	Минимальное значение напряжения на входе AI, В
F1.01	10	Максимальное значение напряжения на входе AI, В. Необходимо уменьшить, чтобы значение частоты тока шпинделя приблизилось к 400 Гц, при программном задании максимальной частоты вращения шпинделя
F1.13	8	Настройка транзисторного выхода ОС-СМ. 8 – выход сработает при аварии ПЧ
F1.15	1	Инвертирование выхода ОС-СМ

		(1 – нормально закрытый контакт 0 – нормально открытый контакт)
F1.14	0	Настройка реле ТА-ТС. 0 – срабатывание при запуске шпинделя
Параметры шпинделя		
F7.00	0	Метод управления: 0 – V/F скалярный 1 – SCV векторный без обратной связи
F7.01*		Мощность шпинделя, кВт
F7.02*		Напряжение шпинделя, В
F7.03*		Ток шпинделя, А
F7.04*		Частота тока шпинделя, Гц

* - значения параметров устанавливаются согласно информации на шпинделе

Sunfar E550 (NC Studio PCIMC-3D)



Параметр	Значение	Назначение
F3.10	3	Возврат к заводским параметрам: 3 – сброс всех параметров (кроме F3.14) и журнала ошибок
F0.04	400	Максимум выходной частоты, Гц
F0.02	1001	Запуск преобразователя частоты: 1000 – управление с лицевой панели 1001 – управление с внешних клемм
F0.01	400	Максимум задания частоты вращения шпинделя с клавиатуры преобразователя частоты
F0.00	4	Главный источник задания частоты вращения шпинделя: 1 – внешним аналоговым сигналом 2 – через коммуникационный порт 3 – с лицевой панели управления 4 – через внешние клеммы управления
F0.5	10	Время ускорения с 0 до 400 Гц (для мощных шпинделей необходимо увеличить)
F0.6	10	Время замедления с 400 до 0 Гц (для мощных шпинделей необходимо увеличить)
F0.12	400	Номинальная стартовая частота
F0.13	220/380	Максимальное выходное напряжение (зависит от подключенного шпинделя)
F1.08	11	Функция для X1: 11 – запуск с X1
F1.13	8	Настройка транзисторного выхода ОС-СМ. 8 – выход срабатывает при аварии ПЧ
F1.15	1	Инвертирование выхода ОС-СМ (1 – нормально закрытый контакт 0 – нормально открытый контакт)
F1.14	0	Настройка реле ТА-ТС. 0 – срабатывание при запуске шпинделя

F1.09	1	Multi-speed terminal 1
F1.10	1	Multi-speed terminal 2
F1.11	1	Multi-speed terminal 3
F3.00	0	0 об/мин
F3.01	100	6000 об/мин
F3.02	168	10000 об/мин
F3.03	200	12000 об/мин
F3.04	250	15000 об/мин
F3.05	300	18000 об/мин
F3.06	333.2	20000 об/мин
F3.07	400	24000 об/мин
Параметры шпинделя		
F7.00	0	Метод управления: 0 – V/F скалярный 1 – SCV векторный без обратной связи
F7.01*		Мощность шпинделя, кВт
F7.02*		Напряжение шпинделя, В
F7.03*		Ток шпинделя, А
F7.04*		Частота тока шпинделя, Гц

* - значения параметров устанавливаются согласно информации на шпинделе

Sunfar E550 (Пульт DSP 0501, A11E/18E)



Параметр	Значение	Назначение
F3.10	3	Возврат к заводским параметрам: 3 – сброс всех параметров (кроме F3.14) и журнала ошибок
F0.04	400	Максимум выходной частоты, Гц
F0.02	1001	Запуск преобразователя частоты: 1000 – управление с лицевой панели 1001 – управление с внешних клемм
F0.01	400	Максимум задания частоты вращения шпинделя с клавиатуры преобразователя частоты
F0.00	4	Главный источник задания частоты вращения шпинделя: 1 – внешним аналоговым сигналом 2 – через коммуникационный порт 3 – с лицевой панели управления 4 – через внешние клеммы управления
F0.5	10	Время ускорения с 0 до 400 Гц (для мощных шпинделей необходимо увеличить)
F0.6	10	Время замедления с 400 до 0 Гц (для мощных шпинделей необходимо увеличить)
F0.12	400	Номинальная стартовая частота
F0.13	220/380	Максимальное выходное напряжение (зависит от подключенного шпинделя)
F1.08	11	Функция для X1: 11 – запуск с X1
F1.13	8	Настройка транзисторного выхода ОС-СМ. 8 – выход срабатывает при аварии ПЧ
F1.15	1	Инвертирование выхода ОС-СМ (1 – нормально закрытый контакт 0 – нормально открытый контакт)
F1.14	0	Настройка реле ТА-ТС. 0 – срабатывание при запуске шпинделя

F1.09	1	Multi-speed terminal 1
F1.10	1	Multi-speed terminal 2
F1.11	1	Multi-speed terminal 3
F3.00	0	0 об/мин
F3.01	100	6000 об/мин
F3.02	168	10000 об/мин
F3.03	200	12000 об/мин
F3.04	250	15000 об/мин
F3.05	300	18000 об/мин
F3.06	333.2	20000 об/мин
F3.07	400	24000 об/мин
Параметры шпинделя		
F7.00	0	Метод управления: 0 – V/F скалярный 1 – SCV векторный без обратной связи
F7.01*		Мощность шпинделя, кВт
F7.02*		Напряжение шпинделя, В
F7.03*		Ток шпинделя, А
F7.04*		Частота тока шпинделя, Гц

Основные параметры преобразователя частоты					
Параметры ступенчатого изменения скоростей в преобразователе частоты и пульте DSP					
Преобразователь частоты		Пульт DSP**			Выходная частота
Параметр	Значение	Состояние выходов в DSP		Скорости в DSP A11E/18E	
		A11E/18E	0501		
E1.00	0,0	↓↓↓	↓↓↓↓	0	0,0 Гц
E1.01	25,0	↑↓↓	↑↑↓↓	6000	100,0 Гц
E1.02	41,7	↓↑↓	↑↓↑↓	10000	166,7 Гц
E1.03	50,0	↑↑↓	↑↑↑↓	12000	200,0 Гц
E1.04	62,5	↓↓↑	↑↓↓↑	15000	250,0 Гц
E1.05	75,0	↑↓↑	↑↑↓↑	18000	300,0 Гц
E1.06	83,3	↓↑↑	↑↓↑↑	20000	333,3 Гц
E1.07	100,0	↑↑↑	↑↑↑↑	24000	400,0 Гц

* - значения параметров устанавливаются согласно информации на шпинделе;

** - для пульта DSP Rich Auto A11E/A18E устанавливается значение “**MACHINE SETUP>>OK>>Spindle Setup>>OK>>Spindle State>>OK>>SpdlCnt=3**”, затем настраиваются состояния 3х выходов пульта (2-го, 3-го и 4-го), начиная с “↓↓↓”, отвечающих за соответствующие значения скоростей вращения шпинделя, выход 1 для включения/выключения шпинделя устанавливается автоматически пультом. Для того, чтобы пульт считывал скорости из

управляющей программы, активируется функция **“AUTO PRO SETUP>>G Code Setup>>S Read>>ReadS”**, затем в **“MACHINE SETUP>>Spindle Setup>>Spindle State>>OK>>OK>>Spindle speed”** устанавливаются значения скорости 0-24000, согласно таблице;

- для пульта DSP 0501 устанавливается значение **“MACHINE SETUP>>Spindle Setup>>Spindle State>>Input Spindle st=8”**, затем настраиваются состояния 4х выходов пульта, отвечающих за включение/выключение шпинделя (выход 1), а так же за соответствующие значения скоростей вращения шпинделя (выходы 2-4), начиная с “↓↓↓↓”.