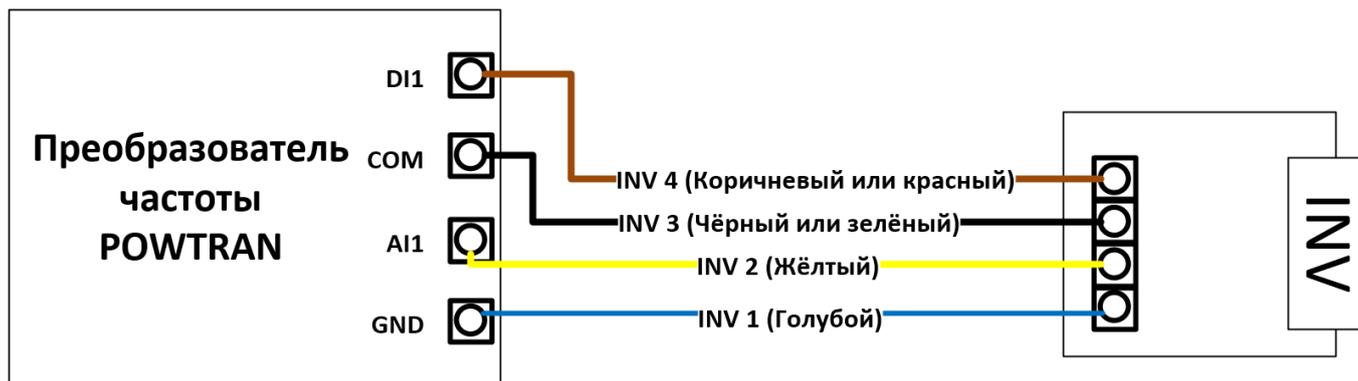


## POWTRAN PI130 (Mach3, NC Studio PCIMC-3G)

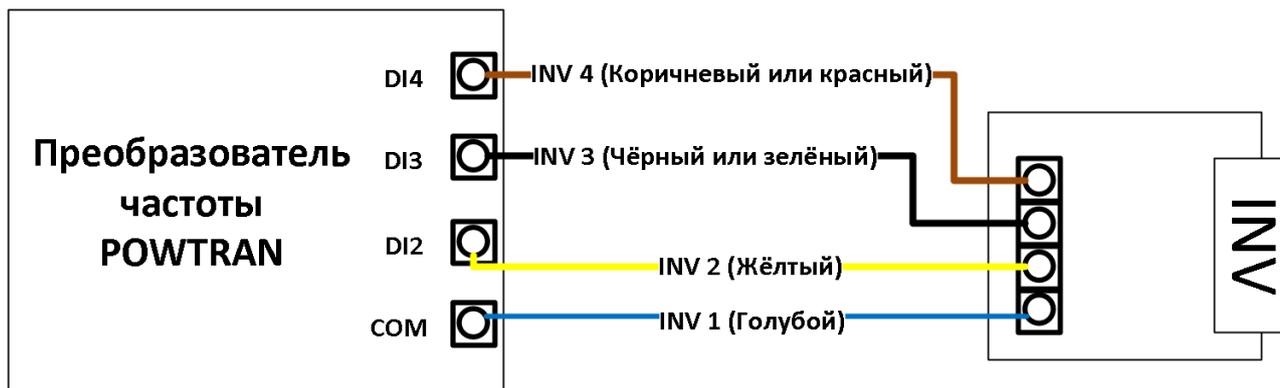


Параметр	Значение	Назначение
y0.00	3	Возврат к заводским параметрам: 1 – с сохранением параметров двигателей (группа параметров b0); 3 – без сохранения параметров двигателей (группа параметров b0)
F0.08	400	Максимум выходной частоты, Гц
F0.00	2	Метод управления
F0.01	400	Максимум задания частоты вращения шпинделя с клавиатуры преобразователя частоты
F0.02	3	Источник задания частоты вращения шпинделя потенциометр
F0.04	1	Запуск преобразователя частоты: 0 – запуск с клавиатуры преобразователя частоты (клавиша Run); 1 – запуск с клемм DI (F1.00, ...)
F0.05	10	Время ускорения с 0 до 400 Гц (для мощных шпинделей необходимо увеличить)
F0.06	10	Время замедления с 400 до 0 Гц (для мощных шпинделей необходимо увеличить)
F0.07	8	Несущая частота, кГц
F0.09	1	Максимум задания частоты вращения шпинделя: 0 – верхний предел частоты (F0.10), при этом частота регулируется только с потенциометра (параметр F0.02); 1 – с AI1; 2 – с AI2
F0.10	400	Верхний предел частоты, Гц
F0.11	0	Нижний предел частоты, Гц
F0.12	0	Направление вращения шпинделя: 0 – по умолчанию; 1 – обратное
F0.13	1	Автоматическая подстройка выходного напряжения
F1.00	1	Функция для DI1: 1 – запуск с DI1; 0 и F1.01=1 – запуск с DI2. Запуск с клемм DI активируется с помощью параметра F0.04

F1.10	10	Максимальное значение напряжения на входе АП1, В. Необходимо уменьшить, чтобы значение частоты тока шпинделя приблизилось к 400 Гц, при программном задании максимальной частоты вращения шпинделя
Параметры шпинделя		
b0.00	0	Тип преобразователя частоты: 0 – G type
b0.01*		Мощность шпинделя, кВт
b0.02*		Напряжение шпинделя, В
b0.03*		Ток шпинделя, А
b0.04*		Частота тока шпинделя, Гц
b0.05*		Скорость вращения шпинделя, об/мин

\* - значения параметров устанавливаются согласно маркировки на шпинделе

### POWTRAN PI130 (NC Studio PCIMC-3D)



Параметр	Значение	Назначение
y0.00	3	Возврат к заводским параметрам: 1 – с сохранением параметров двигателей (группа параметров b0); 3 – без сохранения параметров двигателей (группа параметров b0)
F0.08	400	Максимум выходной частоты, Гц
F0.00	2	Метод управления
F0.01	400	Максимум задания частоты вращения шпинделя с клавиатуры преобразователя частоты
F0.02	3	Источник задания частоты вращения шпинделя потенциометр
F0.04	0	Запуск преобразователя частоты: 0 – запуск с клавиатуры преобразователя частоты (клавиша Run)
F0.05	10	Время ускорения с 0 до 400 Гц (для мощных шпинделей необходимо увеличить)
F0.06	10	Время замедления с 400 до 0 Гц (для мощных шпинделей необходимо увеличить)
F0.07	8	Несущая частота, кГц
F0.09	3	Максимум задания частоты вращения шпинделя: 0 – верхний предел частоты (F0.10), при этом частота регулируется только с потенциометра (параметр F0.02); 3 – согласно режиму Multi-speed
F0.10	400	Верхний предел частоты, Гц
F0.11	0	Нижний предел частоты, Гц
F0.12	0	Направление вращения шпинделя: 0 – по умолчанию; 1 – обратное
F0.13	1	Автоматическая подстройка выходного напряжения
F1.01	12	Функция для DI2 (Multi-speed terminal 1)
F1.02	13	Функция для DI3 (Multi-speed terminal 2)
F1.03	14	Функция для DI4 (Multi-speed terminal 3)
E1.00	0	0 Гц
E1.01	25	6000 Гц
E1.02	42	10000 Гц

E1.03	50	12000 Гц
E1.04	62,5	15000 Гц
E1.05	75	18000 Гц
E1.06	83,3	20000 Гц
E1.07	100	24000 Гц
Параметры шпинделя		
b0.00	0	Тип преобразователя частоты: 0 – G type
b0.01*		Мощность шпинделя, кВт
b0.02*		Напряжение шпинделя, В
b0.03*		Ток шпинделя, А
b0.04*		Частота тока шпинделя, Гц
b0.05*		Скорость вращения шпинделя, об/мин

\* - значения параметров устанавливаются согласно маркировки на шпинделе